YANMAR

MIDI KOPARKA

B7-6



Waga operacyjna	8,200 kg
Silnik	4TNV98C-WBV2
Siła kopania (ramię)	40,6 kN
Siła kopania (łyżka)	56,9 kN

Przełom w koncepcji koparek

KOMPAKTOWA BUDOWA

B7-6 jest najbardziej zwartą koparką w klasie 8-10 ton z całkowitym promieniem obrotu 1320 mm, który jest mniejszy o 34% w porównaniu z innymi maszynami przegubowymi. Oferuje ona operatorowi możliwość obrotu o 360 ° w pasie ruchu o szerokości 2,7 metra.

UNIKALNA KONCEPCJA WYSIĘGNIKA

Wysięgnik Yanmar Sigma składa się z trzech części. Oferuje najmniejszy promień skrętu, zwiększoną wydajność podnoszenia oraz optymalną widoczność strefy roboczej dla operatora.

MOCNY SILNIK YANMAR

B7 Sigma-6 używa najnowszej wersji silników Yanmar TNV (Y-Harmonizer). Jest to 4-cylindrowy silnik Yanmar z bezpośrednim wtryskiem i systemem Common Rail. Silnik ten jest również wyposażony w chłodzone systemy EGR i DPF, które pozwalają spełniać normy zgodne z europejskimi normami emisji spalin Stage V.

NAJLEPSZE PODZESPOŁY

Maszyna opracowana w Japonii w oparciu o podzespoły najlepszych producentów gwarantuje najwyższą jakość. Podzespoły zaprojektowano i wykonano dla najcięższych zadań roboczych i długiego okresu eksploatacji.

PROSTA OBSŁUGA

Prosta konstrukcja maszyny zapewnia szybki dostęp do podzespołów podczas obsługi codziennej i czynności serwisowych.



ultra kompaktowych



KABINA

W ostatniej generacji B7 SIGMA-6 wiele uwagi zostało poświecone kabinie operatora, w której wprowadzono wiele radykalnych zmian. Yanmar opracował nową kabinę ze zwiększoną o 40% przestrzenią dla operatora.

PROSTE STEROWANIE

Wyjątkowa precyzja ruchów dzięki idealnie ulokowanym dźwigniom sterujacym. Proporcjonalne sterowanie oboma obwodami zasilania hydraulicznego osprzętu.

WYSOKA WYDAJNOŚĆ

Wysokowydajna ultra kompaktowa koparka. Właściwości dużej koparki w kompaktowej konstrukcji do wykonywania najcięższych prac.

DOSKONAŁA STABILNOŚĆ

Solidna konstrukcja podwozia w koncepcji X-frame, opatentowany przez Yanmar system VICTAS asymetrycznych gąsinic oraz specjalna konfiguracja wysięgnika gwarantują B7 SIGMA-6 imponujący poziom stabilności, szczególnie podczas pracy w obrocie.



NIEZRÓWNANA KOMPAKTOWOŚĆ

PODCZAS PRACY Z WYSIĘGNIKIEM TYPU "OFFSET" W WĄSKICH WYKOPACH, DRUGA CZĘŚĆ WYSIĘGNIKA NIE ZAWADZA O KRAWĘDŹ WYKOPU, JAK TO WYSTĘPUJE W PRZYPADKU TRADYCYJNYCH KOPAREK Z KRÓTKĄ RUFĄ.



+ Prawdziwa koparka zeroobrotowa
+ Najmniejszy przedni promień skrętu, który wynosi tylko 1320 mm
+ Idealna maszyna na plac budowy w gęsto zaludnionych obszarach miejskich oraz miejscach o ograniczonej przestrzeni

Powyższe właściwości mają trzy główne zalety:

- Zwiększają efektywność i wydajność maszyny.
- Wpływają na mniejsze zagęszczenie ruchu.
- Poprawiają bezpieczeństwo dla operatora.

UNIKALNA
KONCEPCJA WYSIĘGNIKA

Yanmar opracował dla B7-6 unikalną koncepcję wysięgnika. Oferuje on wysięgnik trzyczęściowy z offsetem, wykonany ze stali o wysokiej wytrzymałości, która jest 1,5 razy mocniejsza niż zwykła stal.

Wysiegnik Sigma posiada wiele zalet z uwagi na swoją specyficzną kinematykę, która oferuje najlepszą w swojej klasie wysokość zrzutu i głębokość kopania, w połączeniu z niezwykłą głębokością wykopu.





WIDOCZNOŚĆ

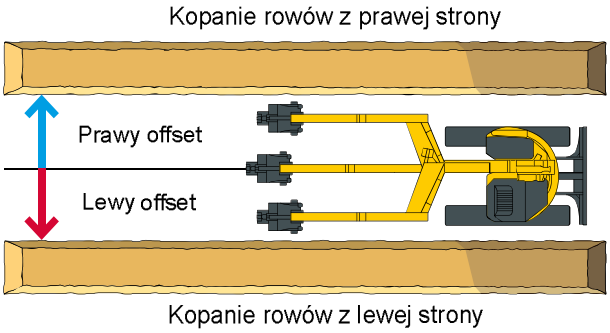
Wysięgnik Sigma oferuje jednocześnie najlepszą widoczność na osprzęt i obszar roboczy pracy. Ogranicza to w znacznym stopniu stres operatora, co zwiększa tym samym bezpieczeństwo i wydajność pracy.

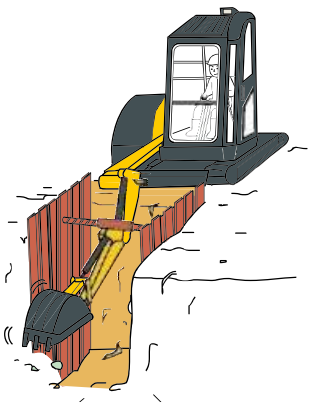
ELASTYCZNOŚĆ

Ze względu na elastyczną kinematykę ramię oraz osprzęt może się dostać nawet pod przeszkodą.

WYDAJNOŚĆ

Drugi przegub wysięgnika zapewnia przesunięcie układu roboczego i mocowania, bez obracania się górnej ramy. Daje to ogromny przyrost wydajności i widoczności dla operatora.







MAKSYMALNA STABILNOŚĆ I WYJĄTKOWA SIŁA PODNOSZENIA

B7 Sigma-6 dzięki swojej unikalnej konstrukcji wysięgnika posiada wyjątkową stabilność, ponieważ punkt obrotu wysięgnika znajduje się blisko środka ciężkości maszyny. Dlatego B7-6 jest optymalną maszyną do podnoszenia i ładowania.
Ponadto B7-6 wyposażona jest w opatentowany przez Yanmar system VICTAS. Ten unikalny system gąsinic z przesuniętą bieżnią rolek prowadzących pozwala na podnoszenie większych ciężarów, zwiększając jednocześnie wydajność i zapewniajac maszynie najbardziej kompaktowy rozmiar w swojej klasie.

UNIKALNE PODWOZIE

Koncepcja X-shaped podwozia o strukturze skrzynkowej zapewnia doskonałą sztywność i odporność na siły skręcające. Rama została zaprojektowana, w celu uzyskania maksymalnej wytrzymałości.

System VICTAS, opatentowany przez Yanmar, oferuje dodatkowe korzyści, takie jak zwiększonie powierzchni nośnej poprzez zastosowanie asymetrycznych gąsięnic, co zmniejsza poziom hałasu i wibracji, a zatem poprawia komfort pracy operatora. Zwiększona powierzchnia nośna zmniejsza uszkodzenia podłoża i poprawia żywotność maszyny.



WYDAJNOŚĆ

MOCNY SILNIK YANMAR

B7 Sigma-6 korzysta z najbardziej zaawansowanych technologii wiodącego producenta przemysłowych silników wysokoprężnych. Silnik o mocy 53,5 HP serii TNV wyposażony jest w bezpośredni wtrysk paliwa zapewniający optymalne warunki spalania. Posiada w pełni elektroniczne sterowanie zapewniające B7-6 całkowitą, inteligentną kontrolę silnika. Silnik jest również wyposażony w COMMON RAIL SYSTEM, aby umożliwić dostrojonie elektronicznego sterowania wtryskiem paliwa.



ELEKTRYCZNY SYSTEM KONTROLI EGR I DPF

Silnik Yanmar spełnia europejską normę emisji spalin Stage V, co oznacza, że ma czystszą emisję niż jest to obecnie wymagane. Osiąga to dzięki dwóm dodatkowym funkcjom.

Pierwsza z nich to chłodzony EGR (Układ recyrkulacji spalin), który zmniejsza radykalnie wytwarzanie tlenku azotu (NOx).

Druga to DPF (Filtr cząstek stałych), aby oczyścić emisję spalin (PM). Yanmar opracował unikalny system regeneracji, w celu zwalczania zapychania i opóźnienia czasu czyszczenia.



UKŁAD HYDRAULICZNY VIPPS (ViO PROGRESYWNY SYSTEM 3 POMP)

Układ hydrauliki B7 Sigma-6 opiera się o kombinację potrójnej pomy hydraulicznej, wielotłokowej o zmiennym przepływie i rodzielacza zapewniajacego wielokierunkową kombinację i kontrolę przepływów. Pompy załączają się automatycznie w zależności od wykonywanej pracy, zapewniając zwiększoną łatwość obsługi dla operatora. Z jednej strony, kombinacja przepływów pompy pozwala zwiększyć szybkość pracy, a z drugiej strony, system umożliwia płynne i precyzyjne wykonywanie wszystkich operacji, nawet podczas jazdy maszyny.

REGULOWANE PROPORCJONALNIE STEROWANIE HYDRAULIKĄ OSPRZĘTU

Standardowe wyposażenie B7 Sigma-6 zawiera dwa dodatkowe obwody hydrauliczne. Oba są kontrolowane poprzez proporcjonalny przełącznik znajdujący sie na joysticku, adaptujący przepływ i kierunek zasilania. Dodatkowo każdy układ posiada łatwy w obsłudze potencjometr, który reguluje przepływ oleju, w celu zoptymalizowania zasilania, zgodnie ze specyfikacją stosowanego osprzętu roboczego.

KOMFORT



PRZESTRONNA WYGODNA KABINA

W ostatecznej wersji B7 Sigma-6 Yanmar zwrócił dużą uwagę na kabinę operatora. Zwiększając szerokość i długość znacznie zwiększona została przestrzeń wewnątrz kabiny. W efekcie kabina oferuje 40% więcej miejsca dla operatora oraz podniesiony komfort pracy.

KOMFORTOWY REGULOWANY FOTEL

Mając na uwadze, że komfort pracy ma bezpośredni wpływ na jego wydajność wnętrze kabiny zostało całkowicie przeprojektowane i udoskonalone.

Pozycja siedząca posiada liczne możliwości regulacji. Fotel z zawieszeniem pneumatycznym jest wyposażeniem standardowym i można go regulować oddzielnie lub jednocześnie z konsolą tak jak w przypadku dużych koparek. Pozwala to operatorowi na znalezienie swojej optymalnej pozycji roboczej.

CICHA KABINA

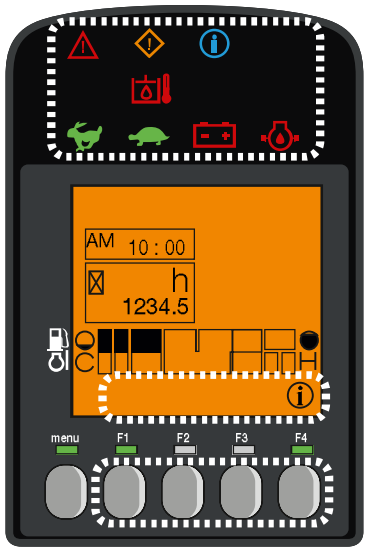
Inżynierowie Yanmar położyli duży nacisk na innowacyjne sposoby redukcji poziomu hałasu. Zmiany te wpływają na poziom komfortu operatora.

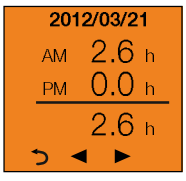
CYFROWY WYŚWIETLACZ

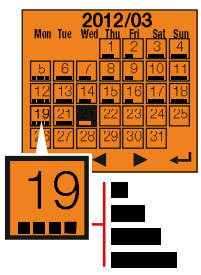
Model B7 Sigma-6 jest wyposażony w cyfrowy interfejs, który informuje operatora o stanie maszyny w czasie rzeczywistym. Idealnie zintegrowany z konsolą po prawej stronie ekran 3,3 " zapewnia doskonałą widoczność.
Interfejs dostarcza klientowi poprzez kontrolki LED i wskaźniki użytecznych informacji o ważnych parametrach, takich jak zużycie paliwa, poziom paliwa, temperatura płynu chłodzącego, itp ...

Interfejs wspomaga także użytkownika, przypominając o niezbędnych przeglądach i czynnościach serwisowych. Służy również jako narzędzie diagnostyczne w przypadku awarii, pokazując kod błędu oraz ikonę informacji na wyświetlaczu.

Maszyna również jest standardowo wyposażona w tryb Eco-Mode oraz funkcję automatycznego zmniejszenia obrotów.







WYSOKOWYDAJNY
UKŁAD WENTYLACJI

W B7 Sigma-6 skuteczność klimatyzacji została znacznie poprawiona poprzez zwiększenie wydajności chłodzenia urządzenia, a także zwiększenie wydajności wentylacji. Chłodzenie i cyrkulacja powietrza w kabinie zostały poprawione i ulepszone dzięki optymalnej lokalizacji sześciu dysz wentylacyjnych. Funkcja rozmrażania zapewnia doskonałe odparowywanie kabiny.

Zmiany te znacznie poprawiają komfort pracy operatora, szczególnie w zmiennych warunkach pogodowych.



OPTYMALNA WIDOCZNOŚĆ
WKOŁO MASZYNY

Konstrukcja B7 Sigma-6 zapewnia ergonomiczne otoczenie w kabinie, doskonałą widoczność i wyjątkowe bezpieczeństwo. Kształt kabiny zapewnia operatorowi doskonałą widoczność 360 °, w celu poprawy bezpieczeństwa w miejscu pracy i efektywności pracy.

Model B7 Sigma-6 wyposażony jest w trzy lusterka, które pozwalają operatorowi na kontrolowanie obszaru roboczego bez ruszania się z fotela.





BEZPIECZEŃSTWO

Konstrukcja kabiny B7 Sigma-6 została zaprojektowana tak, aby spełniać wymagania certyfikacji ROPS (Konstrukcja ochronna przeciw przewróceniu), jak również FOPS (Konstrukcja zabezpieczająca przed spadającymi obiektami) poziom 1. Poziom 2 FOPS konstrukcji zabezpieczającej jest dostępny opcjonalnie, a także jako przednia osłona.

OŚWIETLENIE LED: WYDAJNOŚĆ I NISKIE KOSZTY

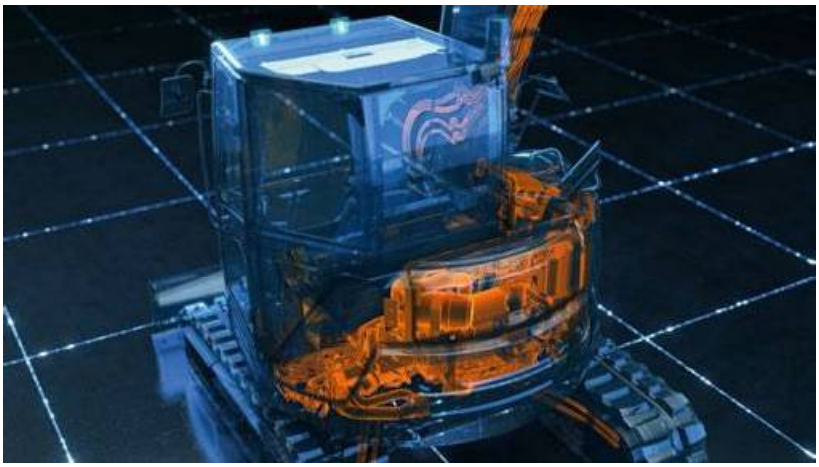
Aby pracować bezpiecznie, sprawnie i dokładnie w ciemnościach, maszyna B7 Sigma-6 wyposażona jest standardowo w 3 światła LED - jedno umiejscowione w wewnętrznej części wysięgnika, a dwa w przedniej części kabiny. Technologia LED zapewnia silne światło przy jednoczesnym zmniejszeniu zużycia energii, co zwiększa żywotność akumulatora. Opcjonalnie może być dodany ,,kogut'' ostrzegawczy oraz jedno tylne światło LED.

NIEZAWODNOŚĆ

Konstrukcja podwozia, jak również osłony stalowe zapewniają optymalną ochronę i dłuższą żywotność maszyny. Wszystkie przewody są zabezpieczone rękawami odpornymia na ścieranie. Ponadto, wiele uwagi poświęcono poprowadzeniu przewodu na sprzęt roboczy oraz wszystkie przewody są pokryte oplotami stalowymi. Środki te zwiększają żywotność i zmniejszają czas przestoju maszyny. Lemiesz i siłownik wysięgnika są w pełni zabezpieczone oplotami stalowymi.

NAJLEPSZE PODZESPOŁY

Wszystkie części maszyny B7 Sigma-6 zostały zaprojektowane tak, aby była ona niezawodna, trwała i zdolna do wykonywania nawet bardzo wymagających prac.



KONSERWACJA
ŁATWY DOSTĘP



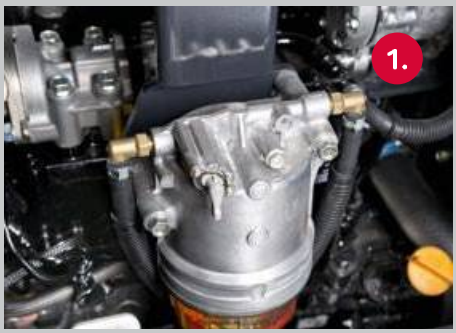
Codzienna konserwacja musi być wykonywana z łatwością. Maska silnika i osłona boczna z prawej strony są łatwe do otwarcia. Daje to dostęp do wszystkich głównych elementów maszyny: filtra powietrza, chłodnicy, pompy uzupełniania paliwa, akumulatora, zbiornika paliwa, zbiornika oleju hydraulicznego, alternatora, miarki poziomu oleju silnikowego,filtra paliwa separatora wody, poziomu płynu chłodzącego, itp ...

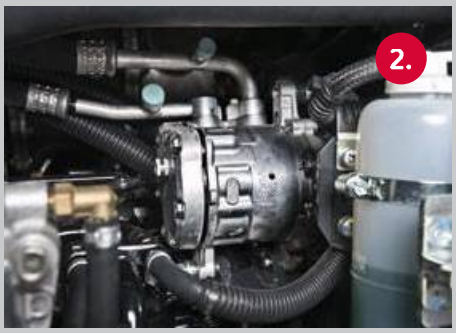
Bezpieczniki i przekaźniki znajdują się pod siedzeniem i są łatwo dostępne.

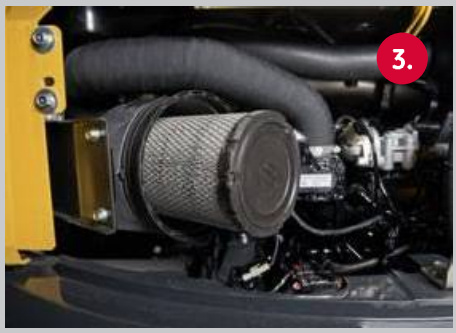
DŁUGIE OKRESY MIĘDZY PRZEGLĄDAMI

Koparki Yanmar przeznaczone są do pracy, dlatego interwały serwisowe zostały wydłużone.

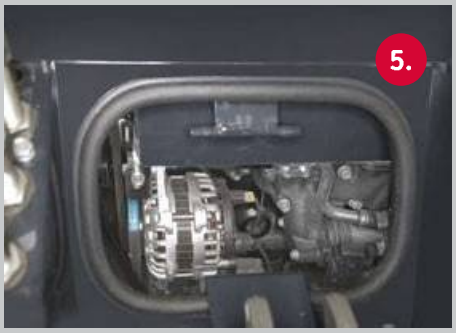
Nasz DPF (Filtr cząstek stałych) DOC (Katalizator utlenienia) jest bezobsługowy, natomiast SF (filtr sadzy) musi być czyszczony tylko co 3000 godzin, co skraca czas przestoju.













1. Filtr paliwa z separatorem wody / 2. Kompresor klimatyzacji / 3. Filtr powietrza / 4. Akumulator / 5. Taśmy wentylatora / 6. Pompa tankowania

WYPOSAŻENIE



[WYPOSAŻENIE STANDARDOWE]

WYKONANIE

Silnik 4TNV98C-WBV2 Yanmar diesel | Spełnia wymogi Stage V | Filtr cząstek sałych | System automatycznego zmniejszenia obrotów | Tryb Eco mode | Proporcjonalny 3 obieg hydrauliki wyprowadzony do końca wysięgnika sterowany z prawego joysticka | Potencjometr dla 3 obiegu hydrauliki z regulacją przepływu | Automatyczny drugi bieg | 2 światła LED na kabinie

KOMFORT

Wyświetlacz LCD | Kabina ROPS FOPS 1 | Komfortowy fotel z zawieszeniem pneumatycznym | Regulowane podparcie nadgarstka | Podnózki | Podwójne suwane okno z prawej strony | Przezroczysta okno dachowe | Klimatyzacja | Radio z USB | 2 gniazdka x 12V | Szerokie pedały jazdy | Dwuczęściowa osłona słoneczna całkowicie składana | Wycieraczki | Miejsce do przechowywania | Bezpieczny schowek do przechowywania dokumentów | Uchwyt na kubek

BEZPIECZEŃSTWO I WYTRZYMAŁOŚĆ

System VICTAS | Poręcze | Pasy bezpieczeństwa ze zwijaczem | Młotek bezpieczeństwa | Zaczepy dźwigowe | 4 lusterka | Klakson | Alarm jazdy

INNE

Elektryczna pompa tankowania | Instrukcja obsługi | Katalog części zamiennych | Smarownica | Zestaw narzędzi

[OSPRZĘT OPCJONALNY]

WYPOSAŻENIE I WYKONANIE

Specjalna farba | Długie ramię | Dodatkowa przeciwwaga | Proporcjonalny 3 obieg hydrauliki wyprowadzony do końca ramienia | 2 obwód zasilania narzędzi dodatkowyc | Szybkozłącze dla linii dodatkowej hydrauliki | Linia wysokiego ciśnienia dla szybkozłącza hydraulicznego | 1 światło LED na kabinie z tyłu | 1 światło LED migające, obrotowe mocowane na kabinie | Lampa sygnalizacyjna z podstawą magnetyczną

KOMFORT I ŁATWOŚĆ OBSŁUGI

Fotel z poszyciem ze skaju

BEZPIECZEŃSTWO I WYTRZYMAŁOŚĆ

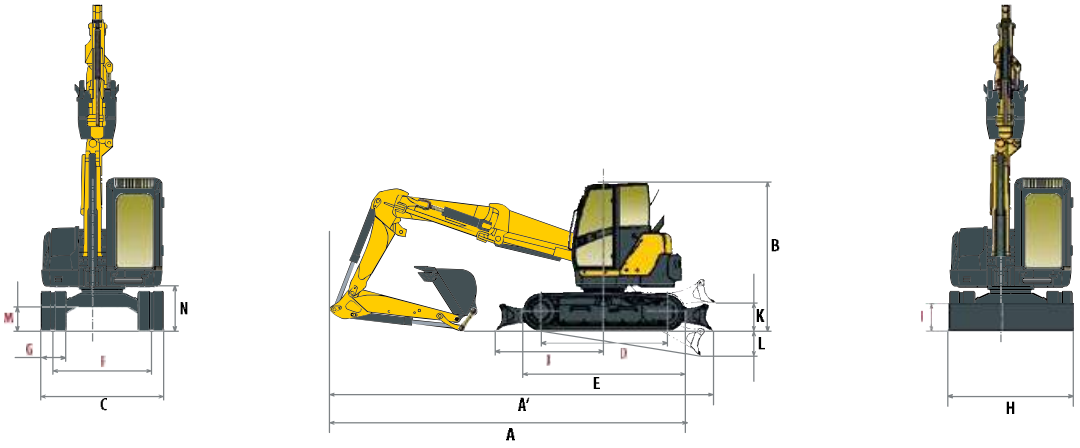
Zabezpieczenie antywłamaniowe (kluczyk/panel) | FOPS 2 pręty zabezpieczające dach kabiny + pręty przednie | Zestaw nakładek gumowych, przykręcanych do gąsienic stalowych

[OSPRZĘT]

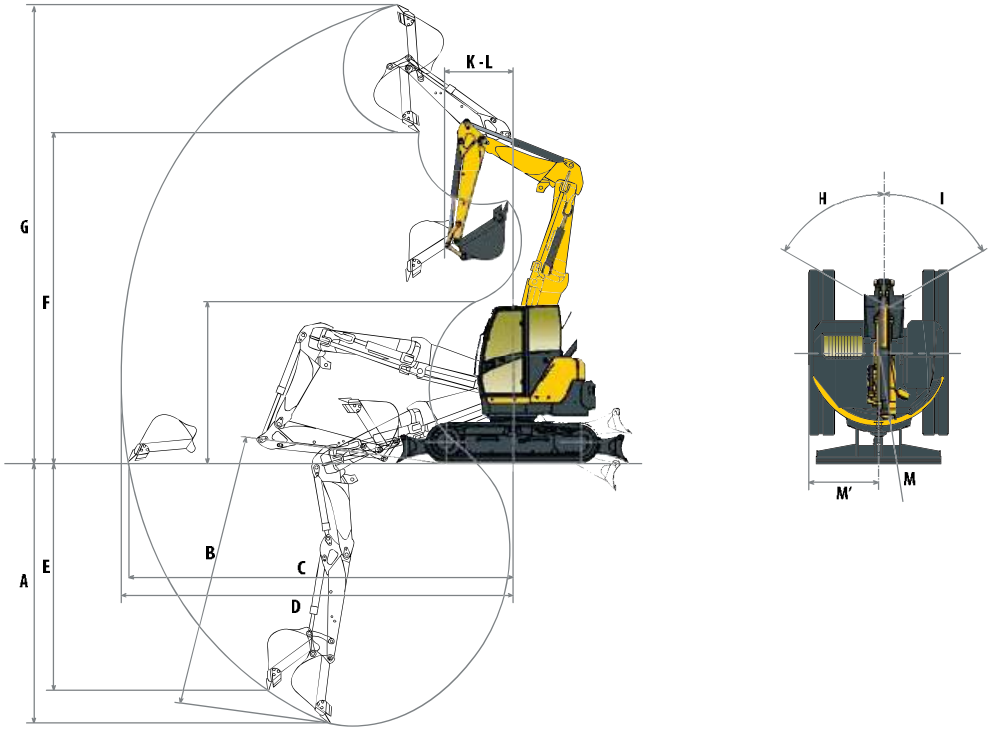
Yanmar oferuje osprzęt, który pasuje do potrzeb swoich klientów i spełnia wszystkie normy bezpieczeństwa obowiązujące w danym kraju: mechaniczne szybkozłącze, hydrauliczne szybkozłącze, łyżka uchylna, łyżka skarpowa, łyżka kopiąca, młot hydrauliczny ...



WYMIARY



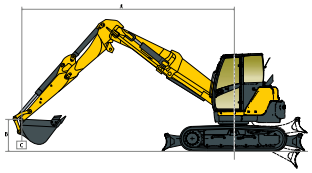
A	Długość całkowita	5850 mm	H	Całkowita szerokość lemiesz	2270 mm
A'	Długość całkowita z lemieszem z tyłu	6200 mm	I	Całkowita wysokość lemiesza	435 mm
B	Wysokość całkowita	2680 mm	J	Odległość lemiesza	2030 mm
C	Szerokość całkowita	2270 mm	K	Max. wysokość podnoszenia lemiesza	440 mm
D	Długość gąsienic styczna do podłoża	2290 mm	L	Max. głębokość opuszczenia lemiesza	380 mm
E	Długość podwozia	2890 mm	M	Min. prześwit podwozia	390 mm
F	Rozstaw gąsienic	1870 mm	N	Prześwit pod przeciwwagą	700 mm
G	Szerokość gąsienic	450 mm			



A	Max. głębokość kopania - Lemiesz opuszczony	4180 mm	H	Offset wysięgnika do lewej	1060 mm
B	Max. głębokość kopania - Lemiesz podniesiony	4450 mm	I	Offset wysięgnika do prawej	870 mm
C	Max. zasięg kopanai na poziomie gruntu	6370 mm	J	Długość ramienia	1680 mm
D	Max. zasięg kopania	6520 mm	K	Przedni minimalny promień skrętu	1320 mm
E	Max. głębokość kopania ściany pionowej	3690 mm	M	Tylny promień obrotu	1139 mm
F	Max. wysokość wysypu	5540 mm	M'	Tylny promień obrotu z dodatkową przeciwwagą	1265 mm
G	Max. wysokość cięcia	7530 mm			

SIŁA UDŹWIGU





Ciężar przechyłu, praca przodem

Ciężar przechyłu, B praca pod kątem 90°

Standardowa przeciwwaga, standardowe ramię

Lemiesz opuszczony

A	Max.		5 m		4 m		3 m		2 m	
B										
6 m	*2840	*2840	-	-	-	-	*2835	*2835	-	-
5 m	*2425	*2425	-	-	*2460	*2460	*2680	*2680	-	-
4 m	1315	*2170	-	-	2080	*2390	*2920	*2920	-	-
3 m	1065	*2080	1195	*2170	1795	*2580	*3245	*3245	-	-
2 m	970	*2065	1140	*2250	1650	*2740	2520	*3740	-	-
1 m	905	*2040	1070	*2295	1490	*2890	2195	*3805	-	-
0 m	925	*2020	1020	*2225	1395	*2885	2090	*3680	-	-
-1 m	-	-	985	*1950	1325	*2620	2000	*3250	*3665	*3665
-2 m	1225	*1785	-	-	1350	*2075	2050	*2645	*3060	*3060
-3 m	*1275	*1275	-	-	-	-	*1305	*1305	-	-

Standardowa przeciwwaga, standardowe ramię

Lemiesz podniesiony

A	Max.		5 m		4 m		3 m		2	
m B										
6 m	*2840	*2840	-	-	-	-	*2835	*2835	-	-
5 m	*2425	*2425	-	-	*2460	*2460	*2680	*2680	-	-
4 m	1300	1390	-	-	2040	*2390	*2920	*2920	-	-
3 m	1075	1140	1210	1280	1795	1945	*3245	*3245	-	-
2 m	950	1035	1135	1230	1660	1785	2540	2805	-	-
1 m	905	960	1065	1140	1500	1600	2260	2470	-	-
0 m	910	965	1010	1070	1385	1520	2055	2335	-	-
-1 m	-	-	975	1100	1330	1495	1985	2255	*3665	*3665
-2 m	1190	1265	-	-	1365	1450	1995	2205	*3060	*3060
-3 m	*1275	*1275	-	-	-	-	*1305	*1305	-	-

Dodatkowa przeciwwaga, standardowe ramię

Lemiesz opuszczony

A	Max.		5 m		4 m		3 m		2	
m B										
6 m	*2840	*2840	-	-	-	-	*2835	*2835	-	-
5 m	*2425	*2425	-	-	*2460	*2460	*2680	*2680	-	-
4 m	1490	*2170	-	-	2305	*2390	*2920	*2920	-	-
3 m	1225	*2080	1360	*2170	2020	*2580	*3245	*3245	-	-
2 m	1120	*2065	1310	*2250	1880	*2740	2875	*3740	-	-
1 m	1055	*2040	1240	*2295	1720	*2890	2550	*3805	-	-
0 m	1080	*2020	1190	*2255	1625	*2885	2440	*3680	-	-
-1 m	-	-	1150	*1950	1550	*2620	2350	*3250	*3665	*3665
-2 m	1425	*1785	-	-	1580	*2075	2400	*2645	*3060	*3060
-3 m	*1275	*1275	-	-	-	-	*1305	*1305	-	-

Dodatkowa przeciwwaga, standardowe ramię

Lemiesz podniesiony

A	Max.		5 m		4 m		3 m		2 m	
B										
6 m	*2840	*2840	-	-	-	-	*2835	*2835	-	-
5 m	*2425	*2425	-	-	*2460	*2460	*2680	*2680	-	-
4 m	1450	1575	-	-	2270	*2390	*2920	*2920	-	-
3 m	1235	1305	1380	1455	2025	2180	*3245	*3245	-	-
2 m	1100	1190	1305	1405	1885	2020	2890	3160	-	-
1 m	1055	1110	1235	1315	1730	1835	2610	2830	-	-
0 m	1065	1125	1180	1250	1615	1750	2405	2695	-	-
-1 m	-	-	1145	1270	1560	1730	2335	2610	*3665	*3665
-2 m	1390	1470	-		1595	1685	2345	2565	*3060	*3060
-3 m	*1275	*1275	-	-	-	-	*1305	*1305	-	-

[Dane zawarte w tabelach reprezentują nośności zgodnie z normą ISO 10567. Nie zawierają wagi łyżki i odpowiadają 75% maksymalnego obciążenia przechyłu lub 87% obciążenia układu hydraulicznego. Dane oznaczone gwiazdką * oznaczają limit obciążenia układu hydraulicznego.]



DANE TECHNICZNE

[WAGA +/- 2% (STANDARDY EN)]

	Waga	Nacisk na podłoże
Waga operacyjna (gąsienice gumowe)	8,200 kg	0,365 kg/cm²
Waga transportowa (gąsienice gumowe)	8,125 kg	0,361 kg/cm
Ze stalowymi gąsienicami	8,180 kg	0,366 kg/cm²
Z dodatkową przeciwwagą	+ 400 kg	0,382 kg/cm²
Z ochroną FOPS 2	+ 100 kg	0,369 kg/cm²

[SILNIK]

Typ	4TNV98C-WBV2
Rodzaj paliwa	Diesel
Moc netto	39,3 kW (przy 1900 rpm)
Moc brutto	41,4 kW (przy 1900 rpm)
Pojemność silnika	3,318 l
Max. moment obrotowy	229 ~ 241 N.m
Chłodzenie	Chłodzony cieczą
Rozrusznik	3 kW
Akumulator	12V - 92 Ah
Alternator	12V - 80 A

[SYSTEM HYDRAULICZNY]

Max. ciśnienie	255 bar 1
Podwójna pompa tłokowa	70,3 l/min
1 pompa zębata	59,8 l/min
1 pompa zębata linii sterowania	19 l/min

PTO	Teoretyczne dane przy 1900 rpm	
	Ciśnienie	Przepływ oleju
2-kierunkowe	250 – 1,5 bars	18,3 – 125 l.min^{-1}
1-kierunkowe	250 – 1,5 bars	18,3 – 125 l.min^{-1}

Przepływ oleju zmniejsza się wraz ze wzrostem ciśnienia

[WYDAJNOŚĆ]

Prędkość jazdy	2,7 / 4,8 km/h (2,5 / 4,5 km/h ze stalowymi gąsienicami)
Prędkość obrotu	10 rpm
Moc kopania (ramię)	40,6 kN
Moc kopania (łyżka)	56,9 kN
Siła uciągu	72,6 kN
Zdolność pokonywania wzniesień	25°
Poziom głośności (2000/14/CE & 2005/88/CE)	80 dB(A) (LpA) / 97 dB(A) (LwA)

[PODWOZIE]

Liczba górnych rolek	1
Liczba dolnych rolek	5
System naciągania gąsienic	Napinacz smarowy

[POJEMNOŚCI]

Zbiornik paliwa	115 l
Płyn chłodzący	9 l
Olej silnikowy	11,2 l
Układ hydrauliczny	112 l
Zbiornik oleju hydraulicznego	60 l

CZĘSTOTLIWOŚĆ KONSERWACJI

[Zmiana oleju silnikowego i filtra: 500 godz.] [Zmiana filtra paliwa: 500 godz.] [Zmiana filtra oleju hydraulicznego: 1000 **godz.] [Zmiana płynu chłodzącego: 2000 godz.] [Czyszczenie filtra cząstek stałych: 3000 godz.] [Zmiana filtr cząstek stałych: 9000 godz.]**



Yanmar Construction Equipment Europe
25, rue de la Tambourine, 52100 SAINT-DIZIER
France

ycee-contact@yanmar.com

Printed in France - Materials and specifications are subject to change from the manufacturer without notice - Please contact your local Yanmar Construction Equipment Europe dealer for further information.

PL_B7-6_0217