



YANMAR

SV100-7

MIDI KOPARKA



Operating weight

9 735 kg

Engine

4TNV98CT-VBV2

Net output

51.0 kW/69.3 HP at 2 100 min⁻¹

Digging force (short arm/long arm)

45.9/42.2 kN

Digging force (bucket)

68.4 kN

NAJWYŻSZE OSIĄGI PRZY NAJMNIEJSZYCH WYMIARACH





KOMPAKTOWOŚĆ

Zaprojektowana z myślą o wyjątkowych osiągnięciach w najtrudniejszych warunkach koparka SV100-7 łączy w sobie kompaktowe wymiary midi koparki z mocą znacznie większej maszyny. Przy szerokości zaledwie 2 320 mm ta koparka o masie 9,7 tony zapewnia doskonałą stabilność i wyjątkowe osiągi – jest idealnym partnerem do niezliczonych wymagających zastosowań.



SILNIK NAJNOWSZEJ GENERACJI SPEŁNIAJĄCY NORMĘ TIER V

Model SV100-7, napędzany sprawdzonym w praktyce czterocylindrowym silnikiem wysokoprężnym Yanmar z turbodoładowaniem, charakteryzuje się niskim zużyciem paliwa, jest przyjazny dla środowiska i w pełni zgodny z unijnymi normami emisji spalin Stage V (w standardzie wyposażony w chłodzony układ EGR oraz filtr cząstek stałych DPF). Technologia bezpośredniego wtrysku paliwa i układ Common Rail pomagają zmaksymalizować osiągi silnika.



ZAAWANSOWANA HYDRAULIKA

Model SV100-7 jest wyposażony w sprawdzony układ hydrauliczny ViPPS2i firmy Yanmar, który rozdziela przepływ z pomp hydraulicznych w celu uzyskania optymalnego połączenia prędkości, mocy i równowagi. Oznacza to jeszcze płynniejsze cykle robocze, nawet podczas jazdy.



PROSTA OBSŁUGA

Intuicyjne i ergonomicznie rozmieszczone dźwignie, przełączniki i pedały pozwalają operatorom na precyzyjne manewrowanie i wyjątkowe sterowanie maszyną. Intuicyjny, 7-calowy kolorowy wyświetlacz sprawia, że dostosowywanie ustawień maszyny i śledzenie jej danych jest dziecinnie proste.



BEZPIECZEŃSTWO PRZED WSZYSTKIM

Podobnie jak w przypadku wszystkich modeli Yanmar, bezpieczeństwo było najwyższym priorytetem podczas projektowania modelu SV100-7. Potwierdzają to certyfikaty ROPS, TOPS poziomu I oraz FOPS poziomu II dla ramy kabiny i dachu. Inne standardowe cechy zwiększające bezpieczeństwo to wyłączalny alarm jazdy, dobrze widoczny pomarańczowy pas bezpieczeństwa i oświetlenie robocze LED, a także standardowa kamera cofania i kamera boczna. Opcjonalne wyposażenie dodatkowe, takie jak pomarańczowa obrotowa lampa ostrzegawcza LED, czujnik pasa bezpieczeństwa z zieloną diodą LED oraz system kamer o kącie widzenia 270°, pomagają chronić kierowcę i otoczenie.



PRZESTRONNA I WYGODNA KABINA

Kluczową cechą zapewniającą maksymalny komfort operatora i wydajność pracy na placu budowy w modelu SV100-7 jest najszersza w swojej klasie kabina, wyposażona w duże powierzchnie szklane, zapewniająca doskonałą widoczność we wszystkich kierunkach oraz wiele innych cech gwarantujących komfortowe warunki pracy.



MINIMISED OPERATING COSTS

Model SV100-7, stanowiący idealne połączenie wydajności i kompaktowości, wyróżnia się niskim zużyciem paliwa, długą żywotnością oraz łatwością konserwacji. Wszystkie te cechy przyczyniają się do wyjątkowo korzystnych całkowitych kosztów eksploatacji. W celu zwiększenia wydajności operacyjnej i opłacalności model SV100-7 jest wyposażony w standardzie w takie funkcje jak powrót do obrotów biegu jałowego oraz automatyczne wyłączanie silnika.

KOMPAKTOWA, ALE MOCNA



Model SV100-7, stanowiący idealne połączenie technologii nowej generacji i unikalnych rozwiązań konstrukcyjnych, zapewnia osiągi znacznie większej koparki, zachowując jednocześnie zalety kompaktowej maszyny pod względem oszczędności miejsca. SV100-7 to wyjątkowe połączenie osiągnięć, wszechstronności, komfortu i niezawodności, zaprojektowane z myślą o operatorze.

WYJĄTKOWA STABILNOŚĆ

Model SV100-7 jest wyposażony w opatentowany przez firmę Yanmar system VICTAS®.

Dzięki zoptymalizowanemu bieżnikowi i asymetrycznym gąsienicom maszyna ta jest liderem pod względem stabilności. Ten innowacyjny system, unikalny na rynku, ogranicza odkształcenia gąsienic, minimalizuje drgania i zapewnia cichszą jazdę.

Oprócz technologii VICTAS® duża przeciwwaga i doskonały rozkład masy, a także nisko położony środek ciężkości zapewniają znacznie większą stabilność niż w przypadku konwencjonalnych maszyn tej samej klasy wagowej, nie wspominając już o niezwykle imponujących możliwościach podnoszenia..

WYJĄTKOWE OSIĄGI

Dzięki specjalistycznej wiedzy firmy Yanmar w zakresie projektowania i rozwoju sprzętu kompaktowego model SV100-7 zapewnia imponujące osiągi przy minimalnym wpływie na środowisko. Łącząc w sobie moc, elastyczność i precyzję, ten wydajny model zapewnia wszechstronność niezbędną do maksymalizacji wydajności na placu budowy. Szereg cech w standardzie, takich jak pływający lemisez czy ogranicznik ciśnienia w obwodzie młota, a także inne funkcje opcjonalne (trzeci dodatkowy obwód hydrauliczny, orurowanie układu pochylania, itp.) zapewniają maksymalną elastyczność. A wszystko to niezależnie od terenu, warunków czy zastosowania – prac ziemnych, ogrodniczych i związanych z kształtowaniem krajobrazu, rozbiórek czy budowy dróg.

MAXI FUNKCJE, MIDI FORMAT

Dzięki sile odpajania wynoszącej 68,4 kN (łyżka) i 45,9 kN (ramię) model SV100-7 nieustannie przewyższa oczekiwania stawiane 10-tonowej koparce z krótkim tylnym nawisem. Dzięki głębokości kopania wynoszącej 4 570 mm (3 890 mm pionowej ściany wykopu) oraz wyjątkowej sile trakcyjnej ten model z najwyższej półki stanowi idealny wybór do prac wymagających dużej wytrzymałości – w tym do układania rur, wykopów lub oczyszczania dużych obszarów.

WYDAJNY UKŁAD HYDRAULICZNY VIPPS2i

Model SV100-7 osiąga maksymalną wydajność i efektywność dzięki opracowanemu przez firmę Yanmar układowi hydraulicznemu ViPPS2i®. Ten nowoczesny, dwuobwodowy układ z czujnikiem obciążenia sprawdził się już w wielu innych modelach Yanmar oraz we wszystkich obszarach zastosowań. Pompa tłokowa o zmiennym wydatku, pompa zębata oraz centralny zawór sterujący rozdzielają olej hydrauliczny w taki sposób, że zawsze możliwe są płynne i skoordynowane ruchy. Oznacza to większy komfort obsługi, większe bezpieczeństwo i wyższą wydajność. Zalety te pozwalają na bardziej równomierne i szybkie wykonywanie połączonych, równoczesnych ruchów kilku odbiorników. W połączeniu z ekonomicznym, niezawodnym i mocnym 4-cylindrowym silnikiem wysokoprężnym firmy Yanmar tworzy to bezkonkurencyjny zespół, gotowy do wykonania każdego zadania.



ELASTYCZNY PRECYZYJNY I WSZECHSTRONNY



Model SV100-7 jest standardowo wyposażony w dwa pomocnicze obwody hydrauliczne, a opcjonalnie można go rozbudować o trzeci obwód pomocniczy. Sterowanie proporcjonalne (za pomocą joysticka) umożliwia płynną regulację natężenia przepływu. Możliwość ustawienia i zapisania wartości przepływów oleju dla maksymalnie 5 osprzętów na wyświetlaczu pozwala operatorowi z łatwością dostosować maszynę do danego zastosowania i wymagań każdego osprzętu. Zapewnia to maksymalną elastyczność i szybkie dostosowanie do panujących warunków.



5 slotów pamięci na różne osprzęty
Uwzględniające zdjęcie



Ustawianie i zapisywanie natężenia przepływu oleju dla maks. 3 linii hydraulicznych



WYZNACZAJĄC STANDARDY



Najnowocześniejsze technologie oraz połączenie imponujących osiągnięć i optymalnej precyzji sprawiają, że urządzenie to nieustannie przewyższa wszelkie oczekiwania. Jego elastyczność, wszechstronność i zorientowanie na użytkownika sprawiają, że jest to idealny pomocnik na placach budowy.

SILNIK NAJNOWSZEJ GENERACJI

Model SV100-7 jest wyposażony w silnik 4TNV98CT zgodny z normą Stage V, zaprojektowany z myślą o minimalizacji wpływu na środowisko, z czego firma Yanmar słynie na całym świecie. Ten czterocylindrowy silnik o pojemności skokowej 3 318 cm³ zapewnia moment obrotowy 283 Nm przy 1 365 obr./min. oraz maksymalną moc 51 kW. W rezultacie powstała silna maszyna o dużej mocy i niskiej emisji dwutlenku węgla, spełniająca normy emisji dzięki standardowemu wyposażeniu w układ recyrkulacji schłodzonych spalin (EGR) oraz filtr cząstek stałych (DPF), co pozwala na ograniczenie emisji tlenków azotu (NOx) i cząstek stałych (PM). Własny system regeneracji zapobiega zatorom, a także przestojom spowodowanym niepotrzebnymi pracami oczyszczania.

Moduł ECU reguluje prędkość obrotową silnika w zależności od zapotrzebowania, co przyczynia się do optymalizacji obciążenia silnika, a to oznacza mniejsze zużycie paliwa i większą wydajność. Podczas wykonywania cykli roboczych wymagających niewielkiej siły i niskiej prędkości technologia Eco-Mode firmy Yanmar reguluje prędkość obrotową silnika, obniżając koszty eksploatacji. Technologia automatycznego przełączania na bieg jałowy przełącza silnik na niższe obroty, jeśli dźwignie sterujące pozostają nietknięte przez ponad cztery sekundy. Funkcja automatycznego wyłączenia silnika wyłącza silnik wysokoprężny po okresie bezczynności, który operator może samodzielnie ustawić. Zmniejsza to zużycie paliwa i zużycie silnika. Do najtrudniejszych zadań i najwyższych prędkości roboczych można przełączyć się w tryb PWR za pomocą jednego przycisku.



SOLIDNA I NIEZAWODNA



Nowa, wielokrotnie nagradzana konstrukcja emanuje niezawodnością, kompaktowością i nowoczesnością, podkreślając solidność, wytrzymałość i niezawodność modelu SV100-7. Maszyna została zaprojektowana z myślą o najbardziej wymagających zadaniach – nawet w najtrudniejszych warunkach i na najbardziej wymagającym terenie.

Konstrukcja podwozia oraz ciężkie stalowe osłony skutecznie chronią podwozie przed codziennymi uszkodzeniami, co z kolei zapobiega niepotrzebnym przestojom.

Formowane płyty boczne zapobiegają gromadzeniu się ziemi i zmniejszają zużycie wewnętrznej strony gąsienic.

Siłowniki lemiesza i wysięgnika są również zabezpieczone płytami stalowymi. Zastosowana w ich przypadku obróbka kateforezy zapobiega korozji lakieru.

Węze są standardowo chronione osłonami odpornymi na ścieranie, a ich poprowadzenie wzdłuż górnej części wysięgnika zapewnia dodatkową ochronę przed uszkodzeniami.



DUŻA, JASNA, WYGODNA NOWA KABINA

Kabina SV100-7 została zaprojektowana z myślą o potrzebach operatora. Ergonomiczna konstrukcja tego stanowiska pracy zapewnia komfort i przejrzystą organizację przestrzeni, co przekłada się na większą wydajność podczas długich dni spędzanych na placu budowy. Doskonała widoczność we wszystkich kierunkach oraz przemyślana konstrukcja gwarantują pracę bez zmęczenia i maksymalne bezpieczeństwo.

PRZESTRONNA KABINA

Dzięki imponującej przestrzeni na nogi, szerokiemu wejściu i dużej powierzchni przeszklonej kabina modelu SV100-7 nie tylko sprawia wrażenie przestronnej i wygodnej – ona naprawdę taka jest. Doskonale sprawdza się podczas długich dni pracy w maszynie, ale jest również idealna do częstego wsiadania i wysiadania. Model SV100-7 ułatwia pracę operatorowi niezależnie od wykonywanego zadania – każdego dnia.

FOTEL Z ZAWIESZENIEM PNEUMATYCZNYM

Szerokie siedzenie, wyposażone w standardzie w zawieszenie pneumatyczne i zagłówek, można w pełni regulować. Dzięki temu operatorzy mogą znaleźć odpowiednią pozycję roboczą, minimalizując jednocześnie wstrząsy i drgania.

AUTOMATYCZNA KLIMATYZACJA

Automatyczny układ klimatyzacji modelu SV100-7 zapewnia przyjemną temperaturę pracy niezależnie od pogody. Liczne otwory wentylacyjne, optymalnie rozmieszczone w całej kabinie, gwarantują równomierną temperaturę od stóp do głów. Funkcja odmrażania błyskawicznie przywraca przejrzystość zaporowanej szyby przedniej.

NOWOCZESNA I WYGODNA KABINA

Najszerza (i najbardziej przestronna) kabina w swojej klasie stanowi kluczową cechę zapewniającą maksymalny komfort operatora i wydajność pracy na placu budowy w modelu SV100-7. Dzięki dużym powierzchniom szklanym, doskonałej widoczności we wszystkich kierunkach, przejrzystemu rozmieszczeniu elementów sterujących oraz wygodnemu fotelowi z zawieszeniem pneumatycznym operator może po długim dniu pracy wyjść z kabiny zrelaksowany.

Układ automatycznej klimatyzacji w standardzie, wyposażony w liczne, optymalnie rozmieszczone wyloty powietrza, ma przede wszystkim zapewnić komfortowe i przyjemne warunki klimatyczne wewnątrz kabiny.

- + Duże powierzchnie szklane
- + Szyba przednia z możliwością pełnego otwarcia
- + Płynnie działająca kinematyka przedniej szyby
- + Gniazdo USB i gniazdo 12V
- + Radio obsługujące pliki MP3 z portem USB (opcja)
- + Schowek i uchwyt na butelkę
- + Filtar klimatyzacji
- + Automatyczna lampa sufitowa





WYJĄTKOWA ŁATWOŚĆ W UŻYCIU

WIĘKSZA KONTROLA, LEPSZY OGLĄD

Model SV100-7 jest standardowo wyposażony w 7-calowy kolorowy wyświetlacz o wysokiej rozdzielczości, na którym w czasie rzeczywistym wyświetlany jest aktualny stan maszyny oraz, w razie potrzeby, obrazy z kamery. Ten czytelny wyświetlacz stanowi centrum sterowania maszyną. Jest doskonale zintegrowany z prawą konsolą i zapewnia optymalną czytelność nawet w jasnym świetle słonecznym oraz w nocy, umożliwiając operatorowi wprowadzanie wszystkich ustawień maszyny (takich jak natężenie przepływu dla osprzętu hydraulicznego). Najważniejsze dane (takie jak poziom paliwa, temperatura oleju silnikowego i płynu chłodzącego) są przez cały czas wyświetlane na ekranie. Informacje o terminach przeglądów oraz inne dane eksploatacyjne maszyny są dostępne w menu. Operator jest również natychmiast ostrzegany o usterkach, np. niskim poziomie naładowania akumulatora, nieprawidłowym ciśnieniu oleju lub zatkany filtrze powietrza.

- + 7-calowy kolorowy wyświetlacz
- + Prosta i przejrzysta nawigacja po menu
- + Pokrętko 'Jog Dial' ułatwiające obsługę menu
- + Przejrzysta klawiatura do obsługi standardowych funkcji
- + Optymalny widok – również na prawo
- + Ergonomiczne pedały
- + Tylne i boczne kamery w standardzie

WYJĄTKOWA ERGONOMIA

Dogodnie umiejscowione joysticks, regulowane podłokietniki oraz przejrzyste rozmieszczone przełączniki sprawiają, że obsługa maszyny jest łatwa i nie powoduje zmęczenia. Najczęściej używane funkcje można szybko i łatwo uruchamiać za pomocą optymalnie rozmieszczonego panelu sterowania.

Duże i łatwe w obsłudze pedały oraz dźwignie zapewniają operatorowi zawsze swobodną i zdrową postawę, nawet podczas przemieszczania maszyny. Automatyczna skrzynia biegów o dwóch zakresach prędkości, która automatycznie utrzymuje maszynę na pierwszym biegu podczas jazdy pod górę, dodatkowo zwiększa komfort jazdy.



BEZPIECZEŃSTWO NA PLACU BUDOWY

Firma Yanmar przykładą ogromną wagę do zapewnienia najwyższego poziomu bezpieczeństwa zarówno operatorowi, jak i wszystkim innym osobom pracującym z maszyną lub przy niej. Dlatego model SV100-7 został wyposażony w niezliczone funkcje, które przyczyniają się do maksymalizacji bezpieczeństwa.

DOSKONAŁA WIDOCZNOŚĆ WE WSZYSTKICH KIERUNKACH

Duże powierzchnie szklane dookoła, kamery boczne i tylne oraz opcjonalny system kamer z widokiem panoramicznym zapewniają operatorowi doskonałą widoczność w zakresie 360°, co przekłada się na bezpieczną i wydajną pracę. Nisko osadzona maska silnika zapewnia operatorowi również optymalną widoczność w prawo. Dzięki temu operator ma bezpośredni widok na obszar roboczy nawet wtedy, gdy wysięgnik jest obrócony w prawo – to prawdziwy atut pod względem bezpieczeństwa! Doskonała widoczność nie tylko gwarantuje bezpieczeństwo na placu budowy, ale także zmniejsza ryzyko przypadkowych uszkodzeń – zwłaszcza w ciasnych przestrzeniach lub na ruchliwych placach budowy.

PEŁNY WIDOK

Dzięki trzem standardowym reflektorom roboczym LED (wewnątrz wysięgnika oraz z przodu kabiny) masz gwarancję dobrych warunków pracy nawet w nocy. Technologia LED zapewnia minimalne zużycie energii i dłuższą żywotność. Widoczność można jeszcze bardziej poprawić, montując dodatkowy, opcjonalny reflektor LED z tyłu kabiny.



PEŁNA OCHRONA

Kabina została zaprojektowana z myślą o zapewnieniu operatorowi maksymalnego komfortu i bezpieczeństwa. Stabilna kabina, spełniająca wymagania normy ROPS, zapewnia wyjątkową ochronę przed przewróceniem się pojazdu. Spełnia ona również wymagania normy FOPS II, tj. dotyczącej konstrukcji ochronnej przed spadającymi przedmiotami.

OPTIMALNA WIDOCZNOŚĆ I BEZPIECZEŃSTWO PODCZAS PRAC ZWIĄZANYCH Z ŁADOWANIEM

Dzięki dużemu oknu w dachu operator ma najlepszą możliwą widoczność na osprzęt podczas prac ładunkowych lub rozbiórkowych.

- + Dźwignia zabezpieczająca umożliwiająca wejście do kokpitu
- + Pomarańczowy pas bezpieczeństwa ze zwijaczem
- + Opcjonalny czujnik nacisku siedzenia z zielonym światłem ostrzegawczym
- + Wiele wygodnie rozmieszczonych uchwytów, również w kabinie
- + Punkty mocowania do transportu
- + Młotek ewakuacyjny
- + Stabilne i antypoślizgowe stopnie

PROSTA I SKUTECZNA KONSERWACJA

ŁATWE CZYSZCZENIE

Poświęciliśmy równie dużo uwagi prostocie codziennej konserwacji, jak i trwałości części, co pozwala zminimalizować nakłady związane z konserwacją i wydłużyć okres eksploatacji poszczególnych elementów. Dostęp do obszaru chłodnicy i akumulatora jest łatwy z poziomu podłoża dzięki dużej klapie, a ich czyszczenie jest proste.

ŁATWY DOSTĘP

Tylna i boczne pokrywy z dużymi otworami zapewniają łatwy dostęp w celu przeprowadzania codziennej konserwacji. Najważniejsze elementy silnika (a także filtry hydrauliczne i powietrza) są łatwo dostępne. Górna pokrywa po prawej stronie zapewnia dostęp do zbiornika paliwa, pompy do tankowania oraz punktów uzupełniania płynu hydraulicznego. Otwarcie całej prawej strony zapewnia bezpośredni dostęp do głównego rozdzielacza, akumulatora, separatora wody i chłodnicy, a także do filtra powietrza.



UDŹWIGI



Ciężar wywracający na wprost



Ciężar wywracający, przy obrocie o 90°

A : Zasięg względem osi obrotu (m)

B : Wysokość punktu zaczepienia (m)

Krótkie ramie, standardowa przeciwwaga

	Lemiesz opuszczony										Lemiesz podniesiony									
A	Max.		6 m		5 m		4 m		3 m		Max.		6 m		5 m		4 m		3 m	
B																				
5 m	1900	1920					1760	1800			1900	1880					1760	1780		
4 m	1340	1870			1810	1830	1840	1870			1340	1530			1810	1840	1840	1870		
3 m	1170	1880			1540	1970	2190	2220	2710	2720	1170	1380			1540	1950	2190	2210	2710	2650
2 m	1090	1880	1120	1900	1480	2210	2080	2640	3110	3810	1090	1270	1130	1310	1480	1700	2080	2620	3110	3830
1 m	1070	1960	1110	2010	1430	2390	1950	3160	2800	4440	1070	1250	1110	1270	1430	1650	1950	2340	2800	3450
0 m	1100	1990			1390	2530	1880	3280	2690	4610	1100	1270			1390	1620	1880	2240	2690	3330
-1 m	1210	2000			1380	2370	1850	3160	2700	4330	1210	1410			1380	1600	1850	2190	2700	3320
-2 m	1480	1990					1870	2740	2660	3720	1480	1710					1870	2240	2660	3760

Długie ramie, standardowa przeciwwaga

	Lemiesz opuszczony										Lemiesz podniesiony									
A	Max.		6 m		5 m		4 m		3 m		Max.		6 m		5 m		4 m		3 m	
B																				
5 m	1720	1710									1720	1700								
4 m	1220	1670									1220	1390								
3 m	1070	1720	1150	1730	1780	1790					1070	1230	1150	1330	1780	1780				
2 m	990	1750	1120	1810	1490	1810	2420	2480			990	1150	1120	1300	1490	1720	2420	2450		
1 m	970	1800	1080	1930	1410	2290	1940	2960			970	1130	1080	1260	1410	1660	1940	2290		
0 m	990	1840	1060	1970	1360	2430	1830	3210			990	1160	1060	1240	1360	1600	1830	2190		
-1 m	1070	1880			1320	2420	1770	3210			1070	1260			1320	1570	1770	2150		
-2 m	1260	1890			1340	2120	1770	2890			1260	1490			1340	1590	1770	2140		

Krótkie ramie, dodatkowa przeciwwaga

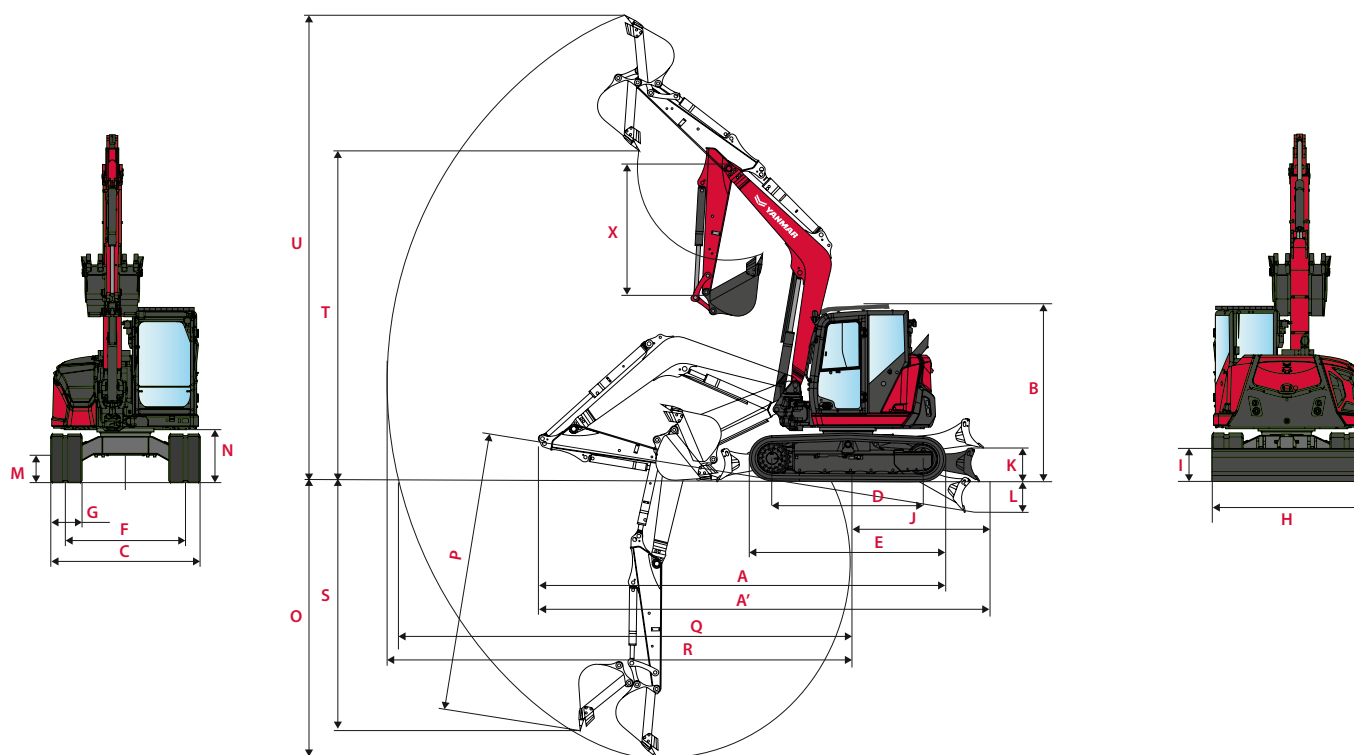
	Lemiesz opuszczony										Lemiesz podniesiony										
A	Max.		6 m		5 m		4 m		3 m		Max.		6 m		5 m		4 m		3 m		
B																					
5 m	1900	1920					1780	1800				1900	1880					1760	1780		
4 m	1430	1870				1810	1840	1870	1870			1420	1610			1810	1840	1840	1870		
3 m	1240	1880				1650	1970	2190	2220	2710	2720	1240	1460			1630	1950	2190	2210	2710	2650
2 m	1160	1880	1200	1900		1570	2210	2190	2640	3260	3810	1170	1350	1200	1390	1570	1800	2200	2620	3220	3830
1 m	1150	1960	1190	2010		1510	2390	2050	3150	2930	4440	1150	1320	1190	1350	1520	1740	2070	2460	2910	3570
0 m	1180	1990				1480	2530	1990	3280	2840	4610	1170	1350			1480	1710	1990	2360	2800	3440
-1 m	1300	2000				1450	2360	1960	3160	2850	4330	1290	1500			1470	1700	1970	2310	2820	3430
-2 m	1580	1990						2000	2740	2760	3720	1580	1800					1980	2350	2780	3760

Długie ramie, dodatkowa przeciwwaga

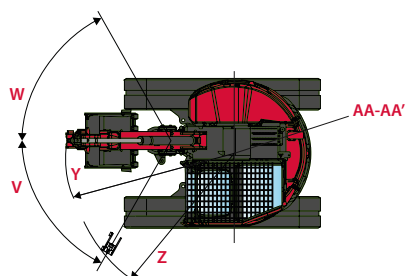
	Lemiesz opuszczony										Lemiesz podniesiony									
A	Max.		6 m		5 m		4 m		3 m		Max.		6 m		5 m		4 m		3 m	
B																				
5 m	1720	1710									1720	1700								
4 m	1330	1670									1290	1470								
3 m	1150	1720	1270	1730	1780	1790					1140	1300	1230	1410	1780	1780				
2 m	1070	1750	1230	1810	1610	1810	2420	2480			1060	1230	1190	1380	1580	1810	2420	2450		
1 m	1050	1800	1170	1930	1510	2290	2090	2960			1040	1200	1160	1340	1500	1750	2050	2410		
0 m	1080	1840	1140	1970	1460	2430	1970	3210			1060	1230	1140	1310	1450	1690	1950	2310		
-1 m	1160	1880			1430	2420	1900	3210			1150	1340			1410	1660	1890	2260		
-2 m	1360	1890			1430	2120	1900	2890			1350	1580			1430	1680	1890	2260		

Dane zawarte w tej tabeli przedstawiają udźwig zgodnie z normą ISO 10567. Nie uwzględniają one masy łyżki i odpowiadają 75% maksymalnego statycznego ciężaru wywracającego przy 87% mocy hydraulicznej.

WYMIARY



A Długość całkowita	6 360/*6 430 mm	H Całkowita szerokość lemisza	2 320 mm
A' Długość całkowita z lemiszem z tyłu	6 870/*6 930 mm	I Całkowita wysokość lemisza	520 mm
B Wysokość całkowita	2 750 mm	J Odległość lemisza	2 040 mm
C Szerokość całkowita	2 320 mm	K Maks. wysokość podnoszenia lemisza nad ziemię	525 mm
D Długość przylegania gąsienic	2 350 mm	L Maks. głębokość zagłębiania lemisza w ziemię	480 mm
E Długość podwozia	3 060 mm	M Minimalny prześwit	435 mm
F Rozstaw gąsienic	1 870 mm	N Minimalny prześwit pod przeciwwagą	795 mm
G Szerokość gąsienic	485 mm		



O Maks. gł. kopania - lemisz podniesiony	4 290/*4 680 mm	V Skręt wysięgnika w lewo	60°
P Maks. gł. kopania - lemisz opuszczony	4 570/*4 910 mm	W Skręt wysięgnika w prawo	60°
Q Maks. zasięg kopania na poziomie gruntu	7 010/*7 350 mm	X Długość ramienia	1 950/*2 300 mm
R Maks. zasięg kopania	7 190/*7 520 mm	Y Promień obrotu z przodu	2 450/*2 510 mm
S Maks. wys. pionowej ściany wykopu	3 870/*4 210 mm	Z Promień obrotu z przodu przy skróceniu wysięgnika	1 740/*1 770 mm
T Maks. wysokość wysypu	5 140/*5 380 mm	AA Promień obrotu z tyłu	1 365 mm
U Maks. wysokość skrawania	7 260/*7 490 mm	AA' Promień obrotu z tyłu z dodatkową przeciwwagą	1 465 mm

* Długie ramie.

DANE TECHNICZNE

[WAGA +/- 2% (NORMA UE)]

	Masa transportowa	Masa robocza	Nacisk na grunt
Z gumowymi gaśnicami	9 660 kg	9 735 kg	0.386 kg/cm ²
Z gaśnicami stalowymi (+110 kg)	9 770 kg	9 845 kg	0.396 kg/cm ²
Z dodatkową przeciwwagą (+400 kg)	10 060 kg	10 135 kg	0.402 kg/cm ²

[SILNIK]

Typ	4TNV98CT-VBV2
Norma emisji spalin	EC NRMM STAGE V
Paliwo	Diesel
Moc netto	51,0 kW / 69.3 KM przy 2 100 min ⁻¹
Moc brutto	53,7 kW / 72.3 KM przy 2 100 min ⁻¹
Pojemność	3,318 l
Maksymalny moment obrotowy	283-308 Nm
Chłodzenie	Chłodzenie cieczą
Rozrusznik	12V – 3 kW
Akumulator	12V - 100Ah (przez 20 godzin)
Alternator	12V - 80A

[UKŁAD HYDRAULICZNY]

Maksymalne ciśnienie	275 barów
1 pompa tłokowa o zmiennym wydatku	137,8 l/min
1 pompa tłokowa o zmiennym wydatku	137,8 l/min
1 pompa zębata do przewodu sterującego	21 l/min

[LINIE HYDRAULICZNE]

AUX	Dane teoretyczne przy 1800 obr./min		 Wraz ze wzrostem ciśnienia przepływ oleju maleje.
	Ciśnienie	Przepływ oleju	
1	0 - 245 barów	71 - 100 l/min	
2	0 - 245 barów	50 - 70 l/min	
3	0 - 245 barów	50 - 60 l/min	

[OSIĄGI]

Prędkość jazdy z gumowymi gaśnicami (niska/wysoka)	2.1/4.3 km/h
Prędkość jazdy ze stalowymi gaśnicami (niska/wysoka)	2.0/4.0 km/h
Prędkość obrotu	9.0 min ⁻¹
Siła kopania (krótkie ramię / długie ramię)	45.9/42.2 kN
Siła kopania (tyżka)	68.4 kN
Siła uciągu	75.5 kN
Zdolność pokonywania wzniesień	25°
Poziom hałasu (2000/14/WE i 2005/88/WE)	LpA:99 dBA ; LpA:71 dBA

[PODWOZIE]

Liczba rolek podtrzymujących	1
Liczba rolek dolnych	5
System napinania gaśnic	Smarowany napinacz gaśnicy

[POJEMNOŚCI]

Zbiornik paliwa	115 l
Płyn chłodzący	13.3 l
Olej silnikowy	11.2 l
Obwód hydrauliczny (w tym zbiornik hydr.)	118 l
Zbiornik hydrauliczny	60 l

[CZĘSTOTLIWOŚĆ KONSERWACJI]

[Olej silnikowy i filtr: **co 500h**] [Filtr paliwa: **co 500h**] [Filtr oleju hydraulicznego: **co 500h**] [Olej hydrauliczny: **co 1 000h**]
 [Płyn chłodzący : **co 2 000h**] [Czyszczenie filtra cząstek stałych: **co 3 000h**] [Wymiana filtra cząstek stałych: **co 9 000h**]

WYPOSAŻENIE

[WYPOSAŻENIE STANDARDOWE]

WYDAJNOŚĆ

Silnik wysokoprężny zgodny z normą UE Stage V – filtr cząstek stałych (DPF) | Wtrysk bezpośredni | Układ Common Rail | EGR – elektryczny układ sterowania | Moduł sterujący silnika (ECU) | Separator wody | Tryby „Power” i „Eco” | Automatyczny powrót do biegu jałowego i automatyczne wyłączenie silnika | Układ hydrauliczny ViPPS2i (progresywny, 2-stopniowy układ pomp) | 2 dodatkowe linie hydrauliczne o sterowaniu proporcjonalnym – możliwość regulacji przepływu z wyświetlacza | 5 miejsc na zapis ustawień osprzętów | Elektroniczne sterowanie pompami hydraulicznymi | 2-biegowa automatyczna skrzynia biegów | Zewnętrzny wskaźnik poziomu oleju hydraulicznego | Funkcja „pływania” lemiesza.

KOMFORT UŻYTKOWANIA

7-calowy kolorowy wyświetlacz | Kabina zamontowana na wiskoelastycznych silentblockach | Automatyczna klimatyzacja | Regulowany fotel z oparciem, obity tkaniną, zawieszeniem pneumatycznym i zagłówkiem | Regulowana podpórka pod nadgarstki | Podnóżki | Szerokie pedały | Szyba przednia z 2 sekcjami z możliwością pełnego wysunięcia | Okno dachowe | Osłona przeciwsłoneczna | Wycieraczka przedniej szyby | Układ spryskiwaczy przedniej szyby | Automatyczne oświetlenie sufitowe | Gniazdo USB i 12 V | Schowki | Schowek na telefon komórkowy | Uchwyt na kubek.

BEZPIECZEŃSTWO I TRWAŁOŚĆ

Poręcze | Dźwignia bezpieczeństwa | Pas bezpieczeństwa ze zwijaczem | Młotek ewakuacyjny | Punkty mocowania do transportu | Kamera tylna i boczna | Klakson | Wyłączalny alarm jazdy | 1 reflektor LED wbudowany w wysięgnik | 2 reflektory LED z przodu kabiny | Asymetryczne gaśnice VICTAS | Dwuczęściowy wąż zasilający siłownik lemiesza | Zawory bezpieczeństwa do operacji podnoszenia oraz sygnalizacja przeciążenia | Osłona górna zgodna z normą FOPS 2.

POZOSTAŁE

Elektryczna pompa do tankowania z automatycznym wyłączeniem | Wskaźnik poziomu paliwa | Zabezpieczenie siłownika lemiesza i siłownika wysięgnika | Zabezpieczenie węży za pomocą osnowy odpornej na ścieranie | Elementy stalowe poddane obróbce kateforezy | Pokrywy zamykane na klucz | Skrzynka narzędziowa | Zestaw narzędzi | Smarownica.

[WYPOSAŻENIE OPCJONALNE]

WYDAJNOŚĆ

Dodatkowa przeciwwaga | Długie ramię kopiące | Zawór bezpieczeństwa dla siłownika łyżki | Proporcjonalna trzecia pomocnicza linia hydrauliczna | Linia dla głowicy Powertilt | Linia pod chwytnik | Przewód spustowy oleju | Przewód wysokociśnieniowy do systemu hydraulicznego szybkozłacza | Szybkozłacza | Gaśnice stalowe | Przykręcane gumowe nakładki na gaśnice stalowe | Napełnianie bio olejem.

KOMFORT UŻYTKOWANIA

Pokrowiec na siedzenie klasy premium | Siedzenie winylowe | Radio z odtwarzaczem MP3 i portami USB.

BEZPIECZEŃSTWO I TRWAŁOŚĆ

Automatyczny układ centralnego smarowania | SmartAssist Remote | System kamer o kącie widzenia 270° | Alarm jazdy – „Krzyk rysia” (możliwość włączenia lub wyłączenia) | Tylny światło LED i pomarańczowa lampa ostrzegawcza | Wyłącznik akumulatora | Urządzenie antykradzieżowe z hasłem i/lub kodowanym kluczem | Osłona przednia FOPS poziomu 2.

POZOSTAŁE

Indywidualne wykończenie lakiernicze.

[OSPRZĘT]

Aby zapewnić maksymalną wszechstronność Twojej midi koparki, oferujemy szeroki wybór fabrycznie montowanych osprzętów. Asortyment firmy Yanmar obejmuje wybrane mechaniczne i hydrauliczne szybkozłacza, głowicę Powertilt, łyżki kopiące, łyżki do czyszczenia rowów, zęby zrywakowe oraz łyżki przesiewająco-kruszące.



YANMAR



Yanmar Compact Equipment EMEA

PL_SV100-7_0426



www.yanmar.com

***BUILDING
WITH YOU***

Wydrukowano we Francji - Informacje mogą ulec zmianie bez uprzedzenia - Aby uzyskać więcej informacji, prosimy o kontakt z lokalnym dealerem firmy Yanmar Construction Equipment Europe. Niniejsza broszura w formie cyfrowej nie jest przeznaczona do drukowania.