



YANMAR

V100

KOMPAKTOWA ŁADOWARKA KOŁOWA



Masa robocza

5 870 kg

Moc netto

53,7 kw (73 HP)

Pojemność łyżki

1,0 – 1,5 m³

Układ kierowniczy

Z podwoziem przegubowym

ABSOLUTNA NIEZAWODNOŚĆ





PROSTE I SZTYWNE POŁĄCZENIE

Dla większej niezawodności i stabilności. Koła przednie i tylne poruszają się w tym samym kierunku. Nie powoduje uszkodzeń trawników ani chodników. Mały promień skrętu i optymalne ustawienie wideł przy załadunku palet. Mniejsze zużycie opon.



TYLNA OŚ WAHLIWA

Większy komfort pracy operatora, większa stabilność maszyny, dłuższa żywotność. Stabilność maszyny jest zoptymalizowana podczas pracy z łyżką i widłami.



KINEMATYKA RÓWNOLEGŁA

Dzięki systemowi kinematyki równoległej model V100 szybko i precyzyjnie przejmuje ładunki bez konieczności ciągłego dostosowywania kąta załadunku.



ŁATWOŚĆ UŻYTKOWANIA

Model V100 jest wyposażony w szereg rozwiązań, które umożliwiają precyzyjne, wygodne i wydajne sterowanie maszyną: system Smart Control, sterowanie palcami oraz wielofunkcyjne joysticki zapewniają operatorowi optymalną obsługę, umożliwiając wydajną pracę przez cały dzień.



WYGODNA KABINA

Zaprojektowana z myślą o zapewnieniu operatorowi maksymalnego komfortu i wydajności. Środowisko sprzyjające osiągom zapewnia bardzo przyjemną atmosferę pracy. System sterowania maszyną wykorzystuje innowacyjne technologie.

Maszyna pozostaje łatwa w obsłudze, nawet podczas pracy w trudnych warunkach. Dzięki temu zarówno operator, jak i jego maszyna osiągają wysoką wydajność.



SILNIK

Spełnia wymagania normy UE Stage V / EPA Tier 4, gwarantując niższe zużycie paliwa i mniejszą emisję spalin. Silnik zamontowany poprzecznie zapewnia łatwy dostęp podczas konserwacji i pełni funkcję przeciwwagi.



SYSTEM HYDRAULICZNEGO SZYBKOZŁĄCZA

System szybkozłączka pozwala na łatwą wymianę osprzętu z kabiny za pomocą dwóch elementów sterujących.

KONCEPCJA ŁADOWARKI



WYMIARY

Model V100 charakteryzuje się bardzo kompaktowymi wymiarami pod każdym względem: wysokością (2,9 m), szerokością, długością oraz promieniem skrętu. Te kompaktowe wymiary przyczyniają się do dużej zwrotności ładowarek kołowych marki Yanmar.



APRZEGUBOWY UKŁAD KIEROWNICZY I OSCYLUJĄCĄ TYLNA OŚ

W przypadku pracy w gęsto zabudowanych obszarach lub na placach budowy o ograniczonej przestrzeni przegubowy układ kierowniczy zapewnia doskonałą zwrotność dzięki kątowi skrętu wynoszącemu 40°. Układ kierowniczy przegubowy pozwala również na zbliżanie się łyżki do ładunku po linii prostej, nawet przy maksymalnym kącie skrętu. Zapewnia to operatorowi większą elastyczność podczas podnoszenia palet lub odkładania ładunków. Oscylująca tylna oś ma szeroki kąt wychylenia wynoszący 10°, dzięki czemu wszystkie 4 koła pozostają przez cały czas w kontakcie z podłożem, nawet podczas pracy na nierównym terenie. Operator przez cały czas siedzi równoległe do osprzętu roboczego. Oscyluje wyłącznie tylna oś. W przeciwieństwie do rozwiązań innych producentów, gdzie oscyluje cała tylna część maszyny. Oznacza to, że masa maszyny zawsze przemieszcza się w tym samym kierunku co łyżka, co z kolei zwiększa nacisk na grunt podczas cofania.

UKŁAD PODNOŚZENIA



KINEMATYKA RÓWNOLEGLA

System kinematyki równoległej pozwala na szybkie i precyzyjne podnoszenie ładunku bez konieczności ciągłej regulacji kąta załadunku. Podczas gdy system kinematyki zajmuje się regulacją kąta nachylenia osprzętu, operator może skupić się na tym, gdzie dokładnie umieścić ładunek. System kinematyki równoległej optymalizuje cykle robocze podczas załadunku i rozładunku drugiego rzędu na ciężarówce. Przemysłowa konstrukcja gwarantuje, że dźwignia sterująca pochyleniem osprzętu nie uderza o nadwozie ciężarówki.



HYDRAULICZNE SZYBKOZŁĄCZE

Szybka i łatwa wymiana narzędzi roboczych z kabiny za pomocą systemu szybkozłączka dzięki obsłudze dwuręcznej. Obsługa jest łatwa i bardzo bezpieczna, a ponadto umożliwia szybką i płynną wymianę osprzętu.

UKŁAD NAPĘDOWY



SILNIK

Model V100 jest wyposażony w mocny silnik, który zapewnia doskonałe wyniki zarówno pod względem eksploatacji, jak i ochrony środowiska. Mniejsza emisja spalin, większa moc. Silnik normy UE Stage V i EPA TIER IV. Zastosowanie europejskich i amerykańskich norm emisji spalin gwarantuje znaczne zmniejszenie emisji cząstek stałych w porównaniu z poprzednimi poziomami – z 0,4 do 0,025 g/kWh.

SKORZYSTAJ Z NOWEJ TECHNOLOGII SILNIKOWEJ

- + Oszczędność naprawdę się opłaca. Silnik zapewnia wysoki moment obrotowy już przy niskich obrotach silnika, co pozwala oszczędzać paliwo i zmniejsza poziom hałasu.
- + Świeże powietrze – poziom zanieczyszczeń w spalinach silnika V100 został zmniejszony nawet o 90%. Dzięki zaawansowanemu systemowi oczyszczania spalin emisja cząstek stałych jest znacznie niższa. Osiągnięto to dzięki ulepszonym układom spalania i wtrysku, katalizatorowi utleniającemu (DOC) oraz filtrowi cząstek stałych (DPF).
- + Charakterystyka pracy silnika została zoptymalizowana pod kątem nowego silnika, aby zapewnić odpowiednie osiągi i spełnić wymogi przepisów.

HYDRUSTATYCZNA PRZEKŁADNIA

Hydrostatyczny układ napędowy wysokociśnieniowy, maksymalna wydajność dzięki technologii napędu hydrostatycznego – płynne dostarczanie mocy bez zakłóceń w trakcji.

HYDRAULIKA ROBOCZA

Układ hydrauliczny roboczy (3. sekcja) działa całkowicie niezależnie od układu hydraulicznego skrzyni biegów. Sekcja 3. służy do obsługi hydraulicznego szybkozłącza oraz typowych narzędzi roboczych. Dodatkowy obwód sterujący (sekcja 4.) służy do obsługi specjalnych osprzętów, które wymagają przepływu oleju hydraulicznego (opcjonalnie). Sekcja 4. jest również dostępna z funkcją High Flow (opcjonalnie).



AUTOMATYCZNA BLOKADA DYFERENCJAŁU

Model V100 jest wyposażony w stały napęd na wszystkie koła oraz automatyczne samoblokujące mechanizmy różnicowe na przedniej i tylnej osi (efekt blokady 35%). Oba rozwiązania zapewniają lepszą przyczepność zarówno podczas jazdy na wprost, jak i na zakrętach – co idealnie sprawdza się podczas ładunku łyżką ładowarkową.

TRAVEL RIDE CONTROL*

Funkcja kontroli jazdy wywołuje efekt amortyzacji w siłowniku wysięgnika dzięki zastosowaniu akumulatora gazowego. System ten poprawia właściwości jezdne ładowarki podczas transportu ładunków po nierównym terenie lub jazdy z dużą prędkością. Funkcja ta znacznie zwiększa komfort operatora.

*Opcja dla V100

SIŁA UCIĄGU

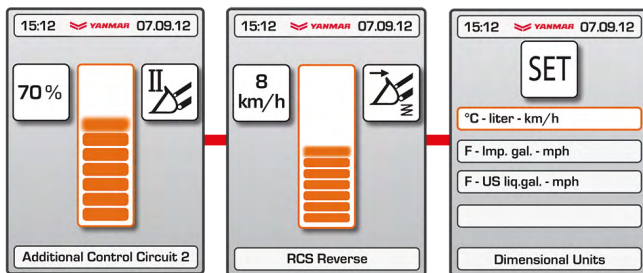
Przekładnia hydrostatyczna charakteryzuje się dużą mocą i płynną regulacją. Dzięki temu operator zyskuje dużą siłę pociągową, umożliwiającą skuteczne pchanie lub kopanie, a także dobre osiągi podczas jazdy nawet na stromych zboczach.

SPRYTNE STEROWANIE

Nigdy wcześniej nie było łatwiej precyzyjnie dopasować maszynę budowlaną do operatora i konkretnego zastosowania. Liczne elementy sterujące zostały również przeprojektowane i rozmieszczone na nowo, co pozwala na szybszą obsługę i lepsze monitorowanie pracy maszyny. Wyświetlacz o przekątnej 3,5" pokazuje dane dotyczące maszyny i silnika. Nowoczesny system menu przypomina ten stosowany w dzisiejszych smartfonach. Szyba przednia, wygięta do wewnątrz, minimalizuje efekt lustra.

Co to oznacza dla obsługującego:

- + Intuicyjna obsługa, którą każdy operator może łatwo dostosować do własnych potrzeb
- + 3-ci i 4-ty obwód elektrycznie sterowany w sposób proporcjonalny do obsługi osprzętu roboczego
- + Nowy wyświetlacz ułatwiający monitorowanie pracy maszyny
- + Klawiatura z bardzo dużymi klawiszami ułatwiająca obsługę



Elektryczna regulacja proporcjonalna osiągnięć hydraulicznych 3-ciego i 4-tego obwodu.

Włączenie funkcji amortyzacji przy określonej prędkości.

Wybór jednostek miary w zależności od kraju zamieszkania.

REGULOWANA KOLUMNĄ KIEROWNICY

Regulowana kolumna kierownicy wchodzi w skład standardowego wyposażenia maszyny. Zwiększa ona komfort operatora oraz ułatwia wsiadanie i wysiadanie z obu stron kabiny.

OPRZYRZĄDOWANIE

Dodatkowa klawiatura umożliwia szybką regulację głównych urządzeń pomocniczych.



STANOWISKO OPERATORA



Zaprojektowana z myślą o komforcie i wydajności operatora kabina posiada zabezpieczenia ROPS i FOPS oraz potwierdzenie skuteczności tłumienia hałasu i drgań.

WIDOCZNOŚĆ WE WSZYSTKICH KIERUNKACH

Duże okna zapewniają optymalną widoczność. Optymalna widoczność przekłada się na większe bezpieczeństwo w miejscach pracy. Widoczność z przodu osprzętu jest optymalna, co pozwala na szybszą i bezpieczniejszą pracę.

DRUGIE DRZWI

- + Optymalna wentylacja kabiny
- + Komunikacja możliwa z obu stron
- + Kabina łatwa do czyszczenia
- + Lepsza widoczność



WYGODNY I REGULOWANY FOTEL

Nasze standardowe siedzenie z hydrauliczną amortyzacją, z możliwością regulacji położenia i masy, zapewnia operatorowi większy komfort.

PRECYZYJNE STEROWANIE PALCAMI

Sterowanie za pomocą opuszka palca pozwala operatorowi regulować przepływ oleju z niezwykłą precyzją, w całym zakresie od „zero” do „pełnego”.

Elektryczne, proporcjonalne uruchamianie funkcji hydraulicznych jest proste dzięki pokrętle na joysticku.

Dużą wagę przywiązano do doskonałej ergonomii, aby zwiększyć komfort operatora.

OSIĄGI



PRĘDKOŚĆ JAZDY

Hydrostatyczny układ napędowy, działający w obiegu zamkniętym (closed circuit), zapewnia dużą moc przy niskim zużyciu paliwa. Ładowarka V100 może osiągać prędkość do 20 km/h na drodze. W opcjonalnej wersji szybkiej jazdy V100 może osiągać prędkość od 0 do 36 km/h.



PEDAŁ DO PRECYZYJNEGO HAMOWANIA

Dzięki pedałowi hamulca pozycjonującego możliwe jest precyzyjne dostosowanie osiągnięć układu hydraulicznego. Operator może regulować rozkład mocy między układem napędowym a układem hydrauliki roboczej. Pozwala to na spowolnienie ładowarki przy jednoczesnym utrzymaniu wysokich obrotów silnika. Ta cecha skraca czas trwania cyklu operacji kopania i załadunku. Pedał hamulca precyzyjnego zapobiega buksowaniu kół i nadmiernemu zużyciu opon.



KONSERWACJA



Duży kąt otwarcia pokrywy silnika zapewnia łatwy dostęp do wszystkich głównych elementów wymagających serwisowania, co pozwala na prostą i szybką konserwację. Przyczynia się to do obniżenia całkowitego kosztu posiadania (TCO) maszyny. Codzienne czynności można wykonywać z poziomu podłoża, co pozwala zaoszczędzić czas.



GŁÓWNY WYŁĄCZNIK AKUMULATORA

Dostęp do niego można uzyskać, stojąc obok kabiny.

ODDZIELNE BIEGUNY AKUMULATORA

Opcja: oddzielne bieguny akumulatora ułatwiające ponowne uruchomienie dzięki swobodnemu dostępowi pod maską silnika.

OKABLOWANIE KABINY

Proste odłączenie przewodów elektrycznych podczas demontażu kabiny.

DOPASOWANA DO TWOJEJ PRACY



Aby zapewnić ładowarkę kołową dostosowaną do konkretnego zadania, firma Yanmar oferuje liczne pakiety wyposażenia oraz dodatkowe osprzęty. Wykorzystanie osprzętu dostosowanego do danego zadania pozwala zwiększyć wydajność oraz ograniczyć zużycie i uszkodzenia.

PAKIET OCHRONNY DO PRACY W TRUDNYCH WARUNKACH

- + Specjalna powłoka lakierowa 2K
- + Tłoczyska siłowników ramion, łyżki i przegubu z powłoką chromowo-niklową (zamiast standardowej powłoki chromowej)

LIFTING ARM

- + Zawory regulujące prędkość pracy dla siłowników podnoszenia i wysypu

HYDRAULIKA

- + Czwarty obwód hydrauliczny
- + Olej hydrauliczny ulegający biodegradacji
- + Zawór bezpieczeństwa

ZEZWOLENIE DROGOWE

- + V100 może poruszać się po drogach i, w połączeniu z opcjonalnym zaczepem holowniczym, może pełnić funkcję ciągnika.

KABINA

- + Ochrona kabiny zgodna z normą FOPS poziomu II
- + Podgrzewane lustro zewnętrzne
- + Zimny start (niezależnie od silnika) z układem cyrkulacyjnym
- + Przesuwane okno po prawej stronie
- + Klimatyzacja
- + Tylne światła robocze LED
- + Ładowarka USB

KONSERWACJA

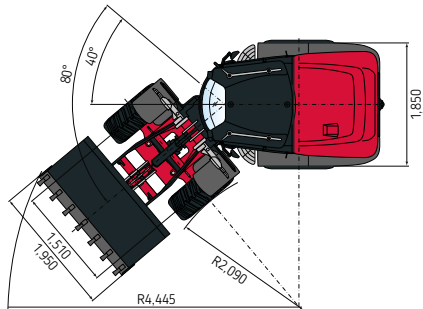
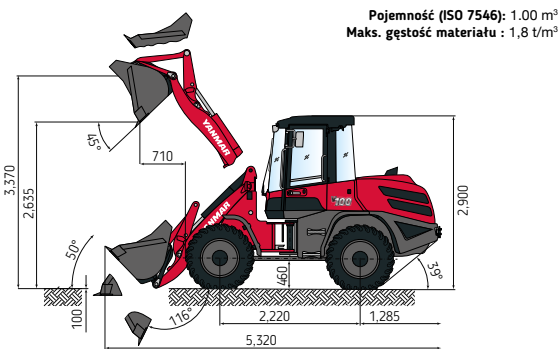
- + Układ centralnego smarowania
- + Elektryczna pompa do tankowania

DZIAŁANIE

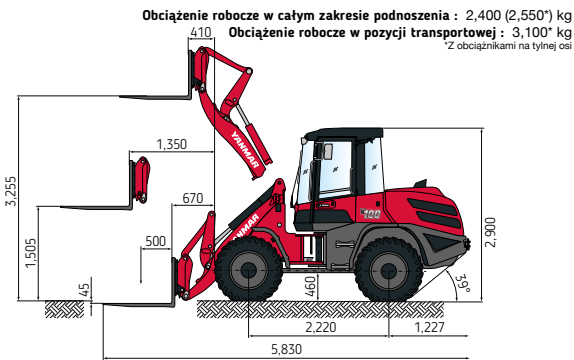
- + Sygnał cofania
- + Elektroniczny immobilizer
- + Tryb jazdy powolnej (pełzania)

WYMIARY

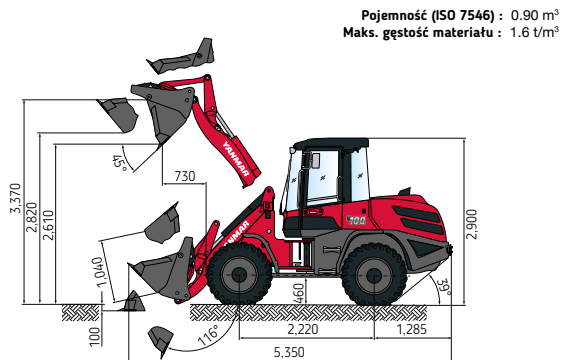
ŁYŻKA UNIWERSALNA



WIDŁY



ŁYŻKA WIELOFUNKCYJNA



Długość całkowita	5 320 mm
Rozstaw osi	2 220 mm
Wysokość całkowita	2 900 mm
Prześwit	460 mm
Szerokość całkowita (po oponach)	1 850 mm
Szerokość całkowita (po łożce)	1 950 mm
Wysokość wysypu (bez zębów)	2 635 mm
Zasięg wyładunku (bez zębów)	825 mm
Maks. wysokość sworznia obrotu	3 370 mm
Maks. wysokość podnoszenia (widły)	3 255 mm
Głębokość kopania	140 mm
Kąt odchylenia łożki do tyłu (w pozycji jazdy) - stopnie	50°
Kąt wyładunku - stopnie	45°
Kąt skrętu ramy - stopnie	40°
Promień skrętu (po krawędzi opon)	2 090 mm
Promień skrętu (po krawędzi łożki)	4 465 mm

RODZAJ ŁYŻKI

	Pojemność	Gęstość materiału	Szerokość	Wysokość wysypu
Łyżka uniwersalna, szybkozłaczce hydrauliczne (QAS), zęby	1,00 m³	1,8 t/m³	1 950 mm	2 635 mm
Łyżka uniwersalna, QAS, przykręcany lemiesz	1,00 m³	1,8 t/m³	1 950 mm	2 595 mm
Łyżka do ziemi, QAS, zęby	1,10 m³	1,6 t/m³	1 950 mm	2 585 mm
Łyżka do ziemi, QAS, przykręcany lemiesz	1,10 m³	1,6 t/m³	1 950 mm	2 545 mm
Łyżka do materiałów lekkich, z przykręcanym lemieszem	1,35 m³	1,2 t/m³	2 050 mm	2 510 mm
Łyżka do materiałów lekkich, z przykręcanym lemieszem	1,55 m³	0,8 t/m³	2 200 mm	2 485 mm
Łyżka wielofunkcyjna (otwierana), QAS	0,90 m³	1,6 t/m³	1 950 mm	2 610 mm
Łyżka boczego wysypu, QAS, bez zębów	0,85 m³	1,8 t/m³	2 050 mm	2 515 mm
Łyżka wysokiego wysypu, QAS, bez zębów	1,00 m³	1,2 t/m³	2 050 mm	2 835 mm
Łyżka skalna, QAS	0,90 m³	1,8 t/m³	2 050 mm	3 610 mm
Łyżka do kompostu	1,05 m³	1,8 t/m³	2 050 mm	2 625 mm

DANE TECHNICZNE

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

[SILNIK]

Producent, model	Yanmar 4TNV98CT
Typ	Silnik wysokoprężny Yanmar z chłodnicą międzystopniową, zoptymalizowany pod kątem emisji spalin – norma EU Stage V oraz EPA Tier IV
Spalanie	Cykl czterosuwowy, wtrysk Common Rail
Liczba cylindrów	4 w rzędzie
Pojemność	3 318 cm ³
Moc znamionowa netto przy 2 200 obr./min (ISO 14396)	53,7 kW (73 KM)
Maksymalny moment obrotowy	308 Nm przy 1 365 obr./min.
Układ chłodzenia	Wodny
Ośłona wentylatora	

[UKŁAD ELEKTRYCZNY]

Napięcie znamionowe	12 V
Akumulator	12 V / 100 Ah / 900 A (DIN-EN50342)
Alternator	14 V / 80 A
Rozrusznik	12 V / 3,0 kW (4,1 HP)
Urządzenie wspomagające rozruch na zimno	Świece żarowe 12 V
Główny wyłącznik akumulatora.	

[UKŁAD HYDRAULICZNY]

Wydajność pompy	76 l / min
Ciśnienie robocze	250 barów

Proporcjonalny zawór hydrauliczny z 3-pozycyjną dźwignią sterującą (joystickiem) do obsługi siłowników podnoszenia i przechylania, z wbudowanym przyciskiem wyboru kierunku jazdy oraz zakresu prędkości. Trzeci dodatkowy obwód sterujący <Sterowanie palcem> z funkcją pracy ciągłej w standardzie. Jednoczesne, niezależne sterowanie wszystkimi ruchami.

Siłowniki hydrauliczne: 1 siłownik podnoszący, 1 siłownik przechylający, wszystkie dwustronne działania.

Hydraulicznie przełączana pozycja pływania łyżki poprzez przekroczenie „dolnego” punktu ciśnienia na joysticku; elektrycznie przełączana funkcja pracy ciągłej.

Pojedyncza, czterokierunkowa dźwignia sterująca (joystick).

Sterownik, przełącznik kierunku jazdy oraz przełącznik dodatkowego obwodu sterującego.

[KABINA]

Stalowa kabina z pełnym polem widzenia, zamontowana na gumowych amortyzatorach, wyposażona w konstrukcję ROPS oraz FOPS (z osłoną okna dachowego).

Kabina z dwoma drzwiami.

Wycieraczki z trybem przerywanym i spryskiwacze (przednie i tylne).

Panoramyczna szyba bezpieczna.

Przesuwane okno po lewej stronie.

Ogrzewanie kabiny za pomocą wymiennika ciepła wykorzystującego płyn chłodzący silnika, wyposażonego w 3-biegowy wentylator nagrzewnicy.

Ogrzewanie przedniej i tylnej szyby.

Przygotowanie do montażu radia.

[OŚWIETLENIE]

Układ oświetleniowy zgodny z przepisami StVZO oraz normami europejskimi.

Reflektory halogenowe typu H7.

DANE TECHNICZNE

[MOSTY, HAMULCE I OPONY]

Przód: sztywna oś napędowa z przekładnią planetarną, hamulec tarczowy zamontowany centralnie. Mechanizm różnicowy o ograniczonym poślizgu 35%

Tył: oś wahliwa; przekładnia planetarna z wbudowaną przekładnią redukcyjną, blokada wychyłu przy górnej części podwozia. Dyferencjał LSD ogr. poślizgu 35%

Kąt oscylacji $\pm 10^\circ$

Hamulec roboczy – hydraulicznie uruchamiany, centralnie zamontowany hamulec tarczowy, działający na wszystkie 4 koła dzięki napędowi na wszystkie koła

Hydrostatyczny hamulec pomocniczy poprzez napęd jazdy w obiegu zamkniętym

Hamulec postojowy – mechanicznie uruchamiany hamulec tarczowy umieszczony centralnie na przedniej osi

Opony 405/70 R 20 SPT9 Dunlop

[OSIĄGI]

Prędkość jazdy	0 – 20 km/h
Statyczny ciężar wywracający – na wprost	4 370 kg
Statyczny ciężar wywracający – przy pełnym skręcie ramy	3 860 kg
Siła wrywania (łyżka)	55,4 kN
Siła uciągu	47,8 kN
Łyżka uniwersalna ogólnego przeznaczenia (ISO 7546)	1.00 m³
Zdolność pokonywania wzniesień	30°
Poziom hałas	LwA = 101 dB(A) / LpA = 74 dB(A)

[BEZPIECZEŃSTWO]

Układ kierowniczy: przegubowy, w pełni hydrauliczny, 2 obustronne siłowniki skrętu z tłumieniem końcowego położenia, zasilanie olejem za pośrednictwem zaworu priorytetowego z czujnikiem obciążenia, szybkie i łatwe sterowanie nawet przy prędkości obrotowej silnika na biegu jałowym, ostrzeżenie o awarii układu kierowniczego, osłona górna zgodna z normą FOPS poziomu II

Całkowity kąt skrętu 80°

Fotel operatora MSG85 z amortyzacją hydrauliczną, regulacją masy, regulacją wzdłużną i wysokości oraz pasem biodrowym zgodnym z normami ISO 7096 i ISO 6683.

[POZIOMY DRGAŃ ZGODNIE Z DZR. 98/37/EWG I NORMĄ EN 474]

Wartość skuteczna przyspieszenia drgań całego ciała	0.5 m/s²
Wartość skuteczna przyspieszenia drgań górnych kończyn	2.5 m/s²

[POJEMNOŚCI]

Zbiornik paliwa	100 l
Olej silnikowy	8 l
Zbiornik hydrauliczny	88 l

[CZĘSTOTLIWOŚĆ KONSERWACJI]

Wymiana oleju silnika	500 h
Wymiana filtra oleju silnikowego	500 h
Wymiana filtra paliwa	500 h
Wymiana oleju hydraulicznego	1 000 h
Wymiana płynu chłodzącego	w zależności od zapotrzebowania (co najmniej co 2 lata)

DANE TECHNICZNE

[WYPOSAŻENIE OPCJONALNE]

SILNIK

Ręczna regulacja obrotów silnika z wyłączaniem przekładni hydrostatycznej.

UKŁAD HYDRAULICZNY

Czwarty obwód sterujący na ramionach ładowarkowych, wraz ze złączkami oraz trybem pracy ciągłej, np. dla osprzętu z 2 funkcjami hydraulicznymi. Przyłącze hydrauliczne przednie do ręcznego młota hydraulicznego, z rozdzielaczem przepływu | Przewód spustowy na ramie podnoszącej | Filtrowanie powrotny | Filtracja Kleenoil | Zawór bezpieczeństwa.

KABINA

Żółta lampa ostrzegawcza | Prawe drzwi z przesuwym oknem | Zestaw do montażu radia | Reflektor roboczy | Klimatyzacja | Tylne światła robocze LED | Ładowarka USB.

OPONY

405 /70 R20 EM01 Mitas | 360/80 R20 TRI2 Nokian | 380/75 R 20 XMCL Michelin | 400/70 R 20 XMCL Michelin | 405/70 R 20 MPT E-70 Conti | 405/70 R 20 XZSL Michelin | 500/45-20 J331 Alliance (szerokie opony) | Opony niestandardowe dostępne na specjalne zamówienie.

BEZPIECZEŃSTWO

Zawór bezpieczeństwa na siłownikach łyżki i ramion ładowarkowych | Zawór regulujący prędkość opuszczania ramion.

ZACZEPY

Złącze kulowe | Złącze rolnicze Rockinger.

POZOSTAŁE ELEMENTY

Układ centralnego smarowania | Specjalny lakier | Biodegradowalny olej hydrauliczny | Immobilizer | Elektryczna pompa do tankowania | Obciążniki osi tylnej (ok. 250 kg) | Zawory bezpieczeństwa siłownika ramion i łyżki zamykające dopływ przy rozerwaniu węża | System amortyzacji ramion Ride Control | Wersja szybkiej jazdy – 36 km/h | Inne opcje wyposażenia dostępne na zamówienie.



YANMAR



Yanmar Compact Equipment EMEA

PL_V100_0526



www.yanmar.com